



Boquilla de alta eficiencia

Serie KNH +

RoHS

Aumenta el caudal de soplado a aproximadamente el doble del caudal de aire de suministro



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Mejora el empuje de soplado de aire en un 10 %

Gracias al efecto Bernoulli

Maximiza la eficiencia del soplado de aire

Impacto de soplado más centrado.

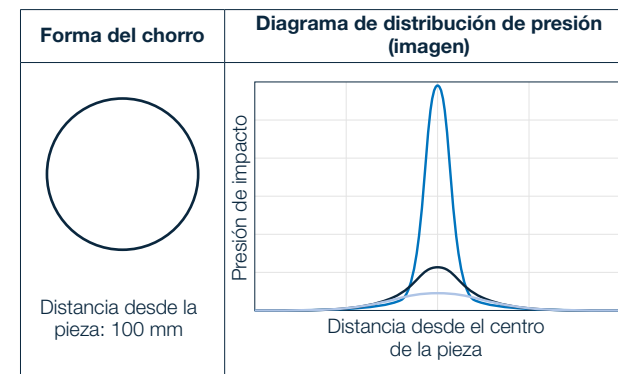
Nivel de ruido reducido

Opción con estructura con múltiples orificios de pequeño diámetro para reducir el ruido.

Conforme a las normas OSHA

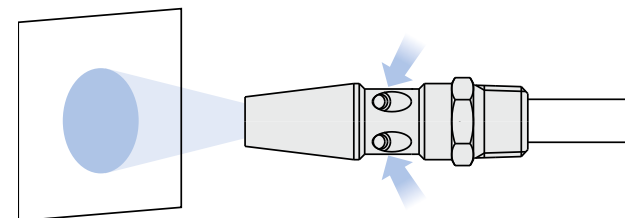
Previene la acumulación de presión cuando la salida está bloqueada por seguridad.

EFICIENCIA ENERGÉTICA FICHA DIGITAL



Distancia desde la pieza

— Lejos
— Cerrar



Caso práctico de KHN

Un proceso de secado de latas de cerveza consumía originalmente 2460 l/min de aire comprimido a 6 bar, lo que suponía un consumo anual de 664.200 m³ y un coste anual de energía de 11.623,50 € (basado en 4500 horas de funcionamiento). Tras sustituir los componentes de soplado existentes por boquillas KNH de alta eficiencia de SMC y operar a 5,7 bar, el consumo de aire se redujo a 1476 l/min, disminuyendo el consumo anual a 398.520 m³. Esto supuso un ahorro anual de 265.680 m³, equivalente a aproximadamente 4650 €, sin que ello afectara al rendimiento del proceso.

Beneficios clave para el cliente:

- Reducir el consumo de aire con buen rendimiento
- No requiere cambios en el proceso.

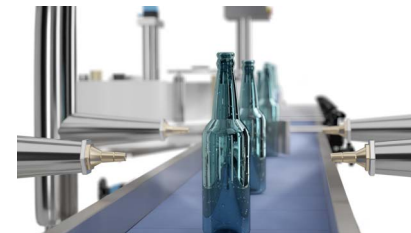
Inversión	300 €
Ahorro anual	4.650 €
Retorno de inversión	0,8 meses
Reducción anual de CO ₂	65.092 kg

REFERENCIAS SELECCIONADAS

Referencia	Boquilla Ø [mm]	Rosca de conexionado
KNH-R02-100	1	R1/4
KNH-R02-150	1,5	
KNH-R02-200	2	

APLICACIONES

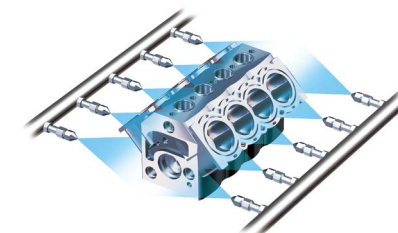
Limpieza de botellas



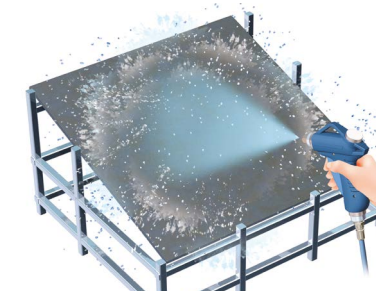
Retirada de partículas extrañas



Extracción de la viruta de mecanizado



Eliminación de gotas de agua



Descubre más

