



Clapet économe en vide

Série ZP2V +

RoHS

Permet d'éviter la perte de pression même s'il n'y a pas de pièce.



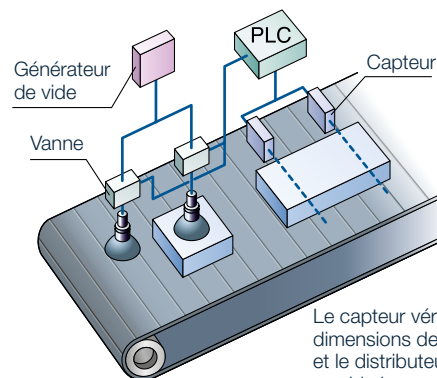
EE-ZP2V-B-FR



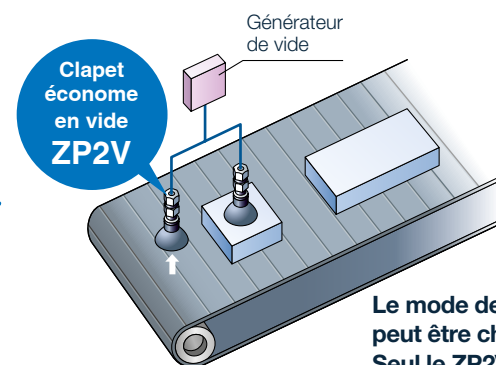
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Pas besoin de commutation de fonctionnement au changement de pièces

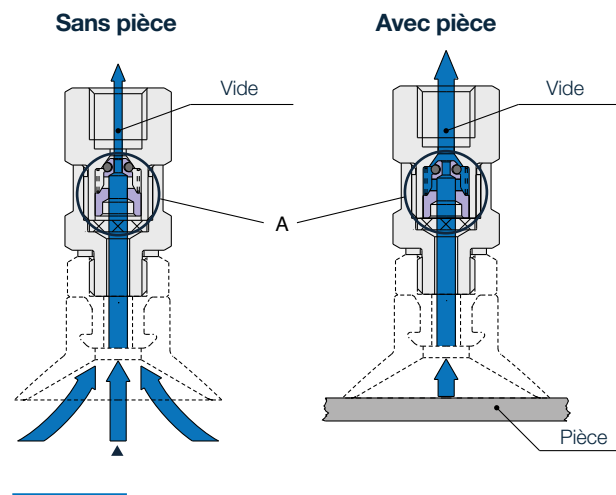
Le circuit de contrôle peut être simplifié lorsque les pièces ont des formes différentes.



Le capteur vérifie les dimensions de la pièce, et le distributeur fournit en vide les ventouses.

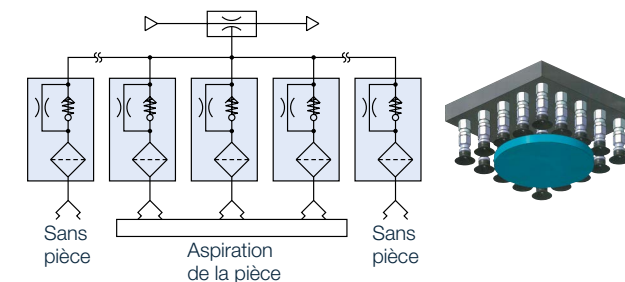


Le mode de fonctionnement peut être changé facilement. Seul le ZP2V est nécessaire.



Désactivez l'aspiration en l'absence de pièces

Lorsqu'un seul générateur de vide commande plusieurs ventouses et que certaines d'entre elles ne maintiennent pas la pièce, ces ventouses ne consomment pas d'air.



Étude de cas ZP2V

Dans le cadre d'une application de palettisation, le client utilisait des ventouses d'un autre fabricant pour manipuler des séparateurs en carton. En raison de l'usure des buses, les ventouses devaient être remplacées tous les six mois. Pour les huit unités identiques, les coûts annuels de remplacement s'élevaient à environ 427 €.

SMC a proposé non seulement de passer à des ventouses SMC offrant une meilleure résistance à l'abrasion, mais aussi de les associer à des clapets économes en vide ZP2V. Cette solution a permis de réduire le coût unitaire et de doubler la durée de vie, ce qui a considérablement diminué les frais de maintenance annuels.

Principaux avantages pour le client :

- Réduction des coûts annuels de remplacement et optimisation de l'efficacité de l'aspiration.

Investissement

219,78 €

Économie annuelle

603 €

ROI

4,4 mois

RÉFÉRENCES SÉLECTIONNÉES

Référence	Taille de ventouse/côté générateur de vide	Raccordement	Diamètre d'orifice fixe [mm]
ZP2V-A5-03	Filetage/taraudage	M5 x 0,8	0,3
ZP2V-B5-05	Taraudage/filetage		0,5
ZP2V-AG1-07	Filetage/taraudage	G1/8	0,7
ZP2V-AG1-10			1,0
ZP2V-BG1-07	Taraudage/filetage		0,7
ZP2V-BG1-10			1,0

EXEMPLES D'APPLICATIONS

Ce produit est adapté aux processus de manutention et de placement où les pièces à manipuler présentent des formes variées et où une gestion optimale des ressources de vide est souhaitable.



En savoir plus

