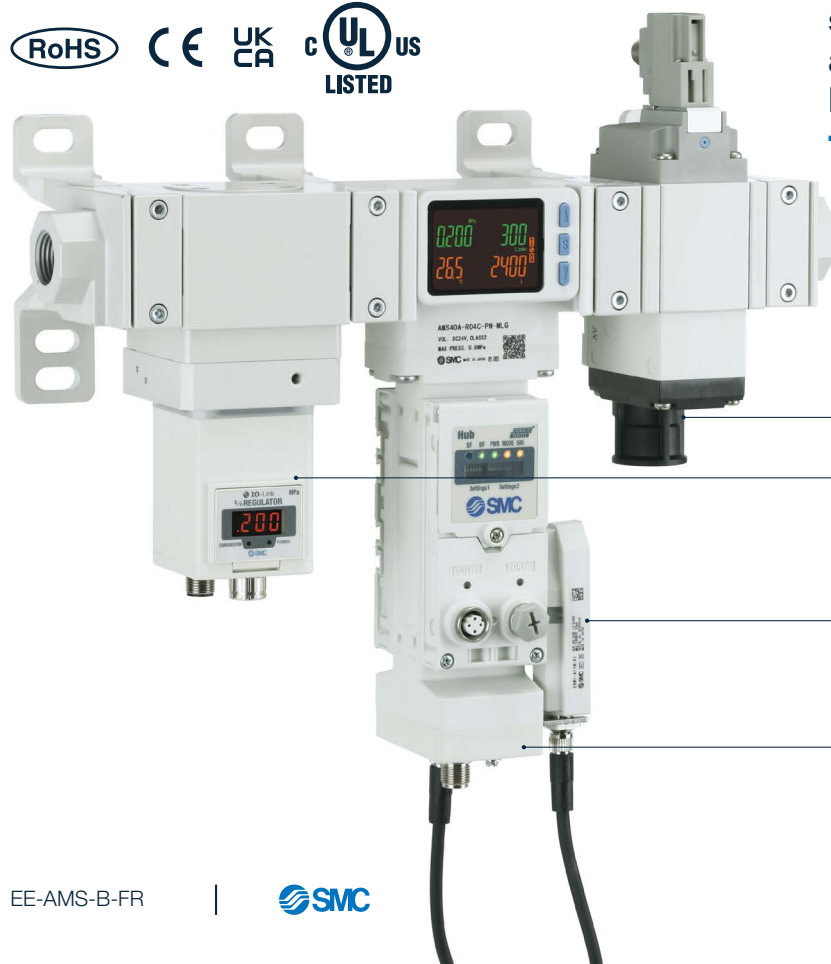


Air Management System

Durabilité – Maintenance subordonnée à l'état – Digitalisation

Série AMS20/30/40/60 +



Surveille les conditions de la machine en veille (lorsque la production s'arrête) et réduit automatiquement la pression réseau.

Électro distributeur de coupure à purge de pression résiduelle
Commutation à la pression de veille ou coupure de l'alimentation pneumatique (échappement).

Régulateur de mise en veille
Commutation entre pression de fonctionnement et pression de veille.

Module de communication sans fil
(Accessoires)

Air Management Hub
Mesure du débit, de la pression et de la température.
Fonction de communication.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Consommation en air réduite de 62 %

Surveille les conditions de la machine en veille (lorsque la production s'arrête) et réduit automatiquement la pression réseau.
Réduit la consommation d'air inutile.

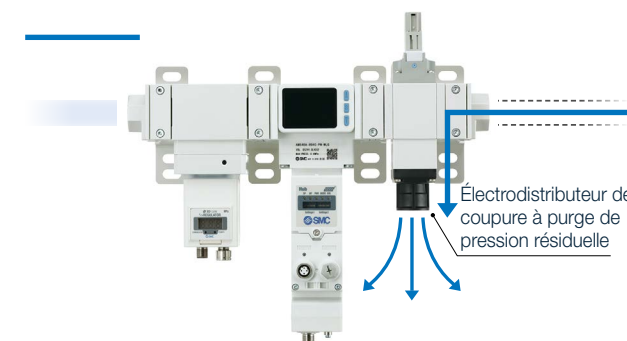
Compatible avec OPC UA

Connexion directe pour la communication des données.

Compatible avec PROFINET, EtherNet/IP, IO-Link et EtherCAT.

Compatible avec les systèmes de communication sans fil SMC

- Câble de communication non nécessaire
- Haute sécurité en utilisant un système de cryptage unique
- Distance de communication : max. 100 m.



Étude de cas Air Management System

Une analyse des circuits pneumatiques des équipements médicaux d'un laboratoire a révélé que les fuites du système et la consommation inutile d'air comprimé pendant les arrêts des machines entraînaient des pertes annuelles d'environ 2 197 € par machine, dont 549 € dus aux fuites et 1 648 € à la consommation d'air pendant les périodes d'inactivité. Avec sept machines similaires en service, les pertes annuelles totales ont été estimées à près de 15 418 €. Après avoir mis en place l'AMS40 pour faciliter la surveillance, la détection des fuites et la coupure automatique de l'air comprimé pendant les pauses et les temps d'arrêt, le client a considérablement réduit sa consommation d'air.

Principaux avantages pour le client :

- Prévion et gestion efficace des fuites
- Surveillance des paramètres.

Investissement

11 830 €

Économie annuelle

15 029 €

ROI

9,4 mois

Réduction annuelle de CO₂

33 402 kg

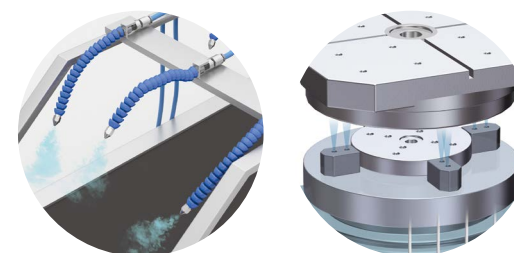
RÉFÉRENCES SÉLECTIONNÉES

Référence	Raccordement	Régulateur de mise en veille	Plage de débit [l/min.]	Protocole
AMS30A-F03D-PN-KLG	G3/8	Électropneumatique	10 à 1 000	Profinet, OPC UA ou un contrôleur sans fil
AMS40A-F04D-PN-KLG	G1/2		20 à 2 000	
AMS30A-F03D-EN-KLG	G3/8		10 à 1 000	EtherNet/IP™, OPC UA ou un contrôleur sans fil
AMS40A-F04D-EN-KLG	G1/2		20 à 2 000	
AMS30A-F03D-SA-KLG	G3/8		10 à 1 000	Autonome ou périphérique sans fil
AMS40A-F04D-SA-KLG	G1/2		20 à 2 000	
AMS30B-F03D-PN-KLG	G3/8	Manuel	10 à 1 000	Profinet, OPC UA ou un contrôleur sans fil
AMS40B-F04D-PN-KLG	G1/2		20 à 2 000	
AMS30B-F03D-EN-KLG	G3/8		10 à 1 000	EtherNet/IP™, OPC UA ou un contrôleur sans fil
AMS40B-F04D-EN-KLG	G1/2		20 à 2 000	
AMS30B-F03D-SA-KLG	G3/8		10 à 1 000	Autonome ou périphérique sans fil
AMS40B-F04D-SA-KLG	G1/2		20 à 2 000	

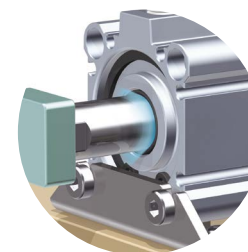
EXEMPLES D'APPLICATIONS

Toute application pour laquelle le client doit surveiller et contrôler les temps de production et la consommation d'air :

- Conditionnement
- Industrie automobile
- Industrie manufacturière
- Industrie de la machine-outil
- Industrie textile
- Industries forestières et papetières
- Industrie de l'électronique
- Industrie alimentaire
- Santé.



Équipement avec soufflage et purge d'air



Fuites des actionneurs pneumatiques dues à l'usure des joints



En savoir plus

