



Vérin compact

Modèle à force élevée

Série CQE +

RoHS

Effort théorique identique même avec une pression d'alimentation du vérin réduite.



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Réduisez la pression d'alimentation sans compromettre la force de poussée du vérin

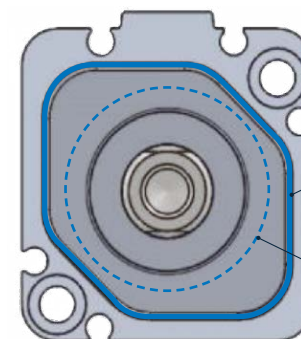
Réduisez les dimensions de votre machine sans sacrifier la puissance

Force de sortie théorique équivalente à celle d'un vérin d'une taille supérieure.

Augmentez la puissance sans modifier la conception de votre machine

Un effort théorique correspondant à celui d'un vérin d'alésage supérieur est rendu possible par la forme polygonale du piston

EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE FICHE NUMÉRIQUE



Série CQE

Taille 32

(Piston polygonal)

Série CQ2 actuelle

Ø 32

(Piston circulaire)

Étude de cas du CQE

Un vérin de la série CQE de SMC a été choisi pour répondre à la demande d'un client qui souhaitait soulever un système de 60 kg dans un espace de construction très restreint. Il n'était pas possible d'utiliser des roulements externes, et des axes de piston étaient nécessaires pour empêcher toute rotation. Les options proposant des paliers alternatifs ou des pistons non rotatifs n'étaient pas adaptées en raison de leur taille, tandis que les diamètres plus petits nécessitaient une pression plus élevée que l'utilisateur final n'était pas disposé à accepter. La série CQE a permis d'exercer une force élevée à basse pression, garantissant également l'absence de rotation et simplifiant l'intégration dans la conception finale.

Principaux avantages pour le client :

- Intégration facile sans modification de sa machine
- Il n'est pas nécessaire d'augmenter la pression de service.

RÉFÉRENCES SÉLECTIONNÉES

Référence	Tailles [mm]	Course [mm]	Raccordement	Bout de tige
CDQEB20-□	20	5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50	M5 x 0,8	Taraudage
CDQEB20-□M				Filetage
CDQEB25-□	25			Taraudage
CDQEB25-□M				Filetage
CDQEB32-□	32		Rc1/8	Taraudage
CDQEB32-□M				Filetage
CDQEB40-□	40			Taraudage
CDQEB40-□M				Filetage

□ Renseigner la course requise.

EXEMPLES D'APPLICATIONS

De manière générale, toutes les applications telles que le bridage, le serrage et le positionnement, en particulier lorsque l'espace est restreint ou que la pression d'alimentation est limitée.

- Fixation de pièces métalliques dans des dispositifs de serrage pour l'usinage CNC
- Fixation de pièces en tôle soudées dans des gabarits automobiles
- Emmanchement à la presse de roulements dans des paliers
- Insertion de goupilles, de douilles ou de connecteurs
- Mécanismes de poussée dans les systèmes de pick and place
- Mise en place de petits plateaux ou de palettes sur les lignes d'emballage
- Actionneurs de positionnement précis sur des dispositifs de fixation robotisés
- Remplacement des actionneurs existants dans le cadre d'un retrofit visant à réaliser des économies d'énergie
- Moderniser les machines usagées avec un minimum de modifications techniques
- Réduction de la taille des composants pour diminuer la masse globale
- Commande du bras de déviation/changement de voie
- Rejeter les poussoirs
- Actionneurs automatisés d'ouverture et de fermeture de portes de machines.

