

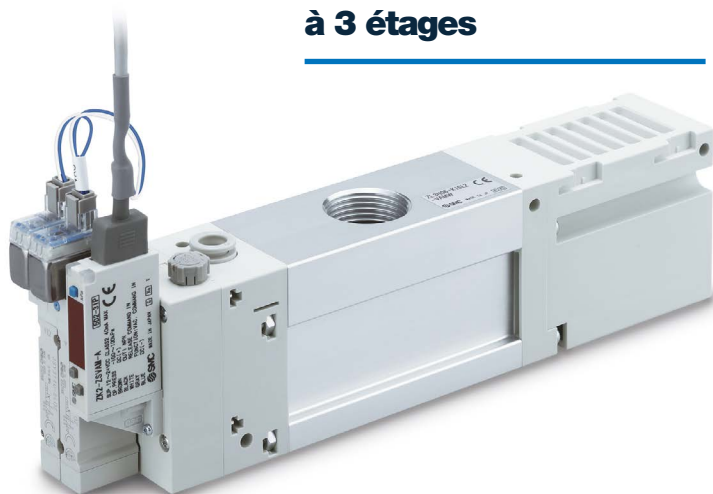


Générateur de vide multi-étagé

Série ZL1/ZL3/ZL6 +



**Économie d'énergie,
fort débit, éjecteur avec
diffuseur à construction
à 3 étages**



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

**Pression d'alimentation standard
à partir de 0,33 MPa**

**Débit d'aspiration jusqu'à 600 l/min,
augmenté de 250 % comparé aux
éjecteurs un étage**

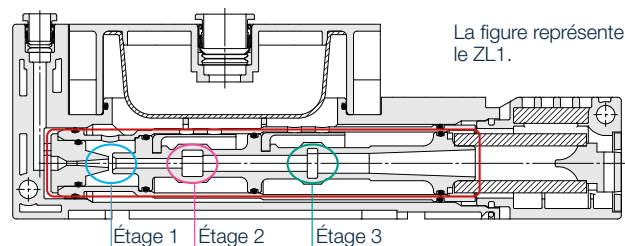
**Construction tout-en-un avec
des composants intégrés pour
un appareil compact et léger**

Compatible IO-Link

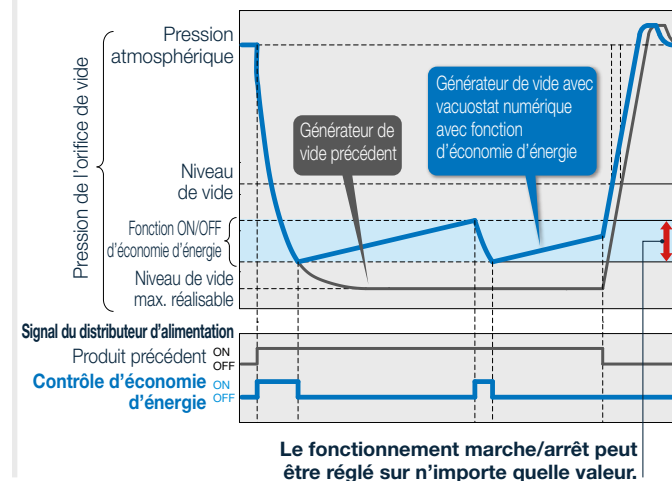
**Fonction d'économie d'énergie
sélectionnable, avec une réduction
pouvant atteindre 90 %**

Débit d'aspiration augmenté de 250 %

Comparaison SMC avec le ZL1 : buse à 1 étage de Ø 1,3,
débit d'aspiration de 40 l/min (ANR)



EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE FICHE NUMÉRIQUE



Étude de cas ZL

Des générateurs de vide à plusieurs étages ZL3 ont été installés afin d'améliorer le système de vide utilisé pour maintenir les éléments d'armoires de cuisine en place sur une chaîne de convoyage pendant que les composants sont fixés manuellement avant le pressage. Auparavant, une génération continue de vide était nécessaire pendant chaque cycle de 30 secondes. Grâce à l'introduction du ZL3 et de sa fonction d'économie d'énergie intégrée, l'air comprimé n'est fourni que lorsque le niveau de vide baisse. Ce fonctionnement intermittent réduit considérablement la consommation d'air (jusqu'à 91 %) tout en garantissant une performance de maintien fiable tout au long du cycle de production.

Principaux avantages pour le client :

- Réduction des coûts énergétiques
- Réduction de CO₂
- Réduction du niveau sonore.

Investissement

700 €

Économie annuelle

1 142 €

ROI

7,4 mois

Réduction annuelle de CO₂

580 kg

RÉFÉRENCES SÉLECTIONNÉES

Référence	Taille de l'orifice du vide	Débit d'aspiration maximum [l/min(ANR)] ¹⁾	Consommation d'air [l/min(ANR)] ¹⁾	Niveau de vide max. [MPa] ¹⁾	Distributeur d'alimentation/casse-vide		
ZL112A	Ø 12	100	57	-84	—		
ZL112A-G							
ZL112A-○					Avec		
ZL112A-K15■Z							
ZL112A-K15■Z-○							
ZL3□F04	G3/4	300	135 à 150	-91 à -93	—		
ZL3□F06	2 x G1/2 (Caractéristique de dérivation)		270 à 300				
ZL6□F04	G3/4	600	270 à 300		Avec		
ZL6□F06	2 x G1/2 (Caractéristique de dérivation)		270 à 300				
ZL3□F04-K15LNZ	G3/4	300	135 à 150				
ZL3□F06-K15LNZ	2 x G1/2 (Caractéristique de dérivation)						
ZL3□F04-K15LOZ-○	G3/4						
ZL3□F06-K15LOZ-○	2 x G1/2 (Caractéristique de dérivation)						
ZL3□F04-K15MZ-○	G3/4						
ZL3□F06-K15MZ-○	2 x G1/2 (Caractéristique de dérivation)						
ZL6□F04-K15LNZ	G3/4	600	270 à 300				
ZL6□F06-K15LNZ	2 x G1/2 (Caractéristique de dérivation)						
ZL6□F04-K15LOZ-○	G3/4						
ZL6□F06-K15LOZ-○	2 x G1/2 (Caractéristique de dérivation)						
ZL6□F04-K15MZ-○	G3/4						
ZL6□F06-K15MZ-○	2 x G1/2 (Caractéristique de dérivation)						

1) Les valeurs sont basées sur la pression d'alimentation standard et les normes de mesure de SMC. Elles dépendent de la pression atmosphérique (météo, altitude, etc.) et de la méthode de mesure.

■ Connexion électrique pour ZL1 :

- Fil noyé : G, longueur du câble 300 mm / H, longueur du câble 600 mm
- Connecteur encliquetable L : L, avec câble (300 mm) / LN, sans câble / LO, sans connecteur
- Connecteur encliquetable M : M, avec câble (300 mm) / MN, sans câble / MO, sans connecteur.

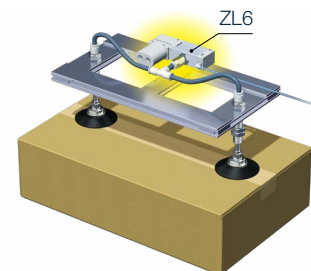
□ Pression d'alimentation standard (pour ZL3/ZL6) : M (0,35 MPa), H (0,50 MPa)

○ Capteur de niveau de vide

- Pour le modèle ZL1 : DPL (1 sortie PNP), DBL (2 sorties PNP) ou DEL (1 sortie PNP + sortie de tension analogique)
- Pour les modèles ZL3 ou ZL6 : EBG (vacuostat), VBG (vacuostat numérique avec fonction d'économie d'énergie).

EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Pour le transfert par absorption de vitres d'automobiles
- Pour l'absorption (bridage) de pièces
- Pour le transfert par absorption de cartons



En savoir plus

