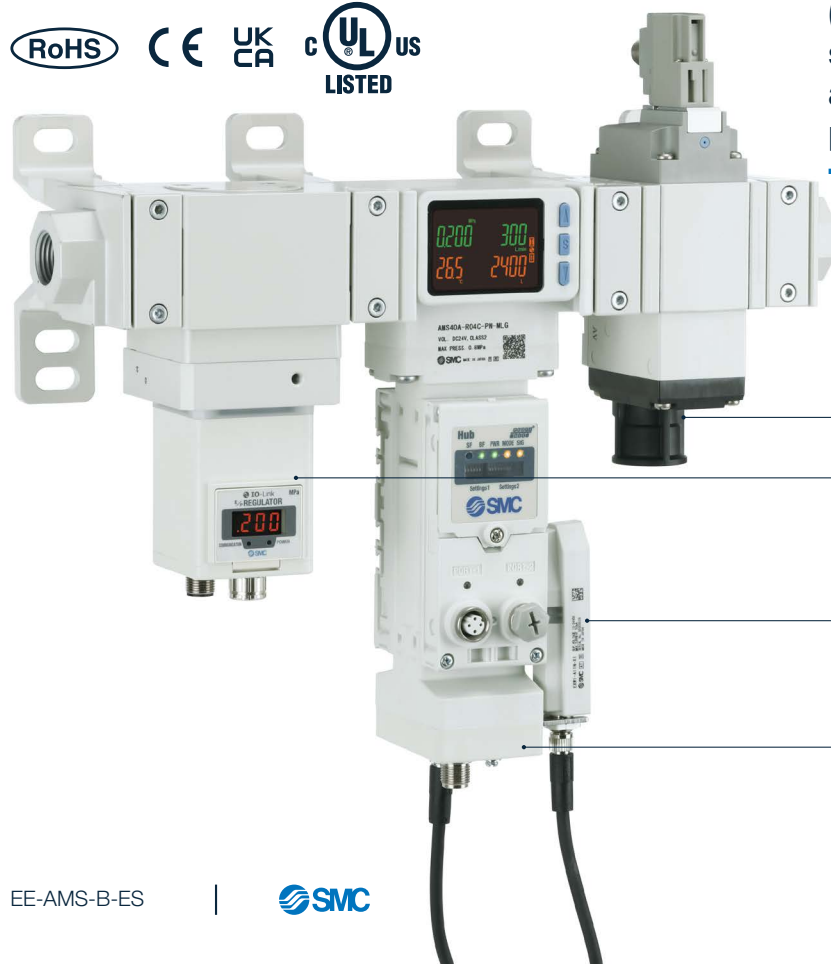


Air Management System

Sostenibilidad – Mantenimiento basado en condiciones – Digitalización

Serie AMS20/30/40/60 +



Monitoriza las condiciones de Stand-by de la máquina (cuando la producción se detiene) y disminuye automáticamente la presión.

Válvula de liberación de la presión residual

Conmutación entre suministro de aire secundario y apagado (escape).

Regulador de standby

Cambia entre presión de funcionamiento y presión de stand-by.

Adaptador wireless

(Accesorios)

Air Management Hub

Detección de caudal, presión y temperatura.
Función de comunicación.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Consumo de aire reducido en un 62 %.

Monitoriza las condiciones de Stand-by de la máquina (cuando la producción se detiene) y disminuye automáticamente la presión. Reduce el consumo innecesario de aire.

Compatible con OPC UA

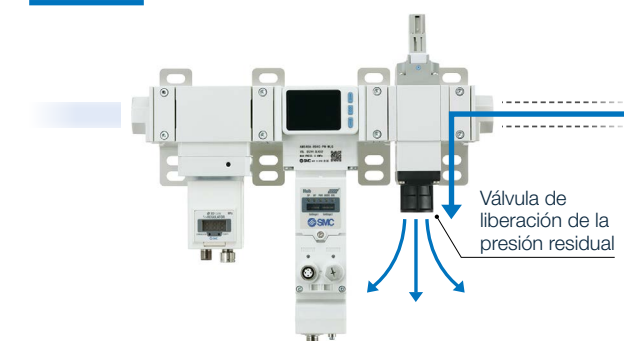
La conexión directa permite la comunicación de datos.

Compatible con PROFINET, EtherNet/IP,

IO-Link y EtherCAT.

Compatible con sistemas wireless SMC

- No se requieren cables de comunicación
- Alta seguridad mediante cifrado único
- Distancia de comunicación: 100 m máx.



Caso práctico de Air Management System

Un análisis de estaciones neumáticas de equipos médicos en un laboratorio reveló que las fugas en el sistema y el consumo innecesario de aire comprimido durante las paradas de las máquinas generaban pérdidas anuales de aproximadamente 2197 € por máquina, incluyendo 549 € por fugas y 1648 € por consumo de aire durante los periodos de inactividad. Dado que contaban con siete máquinas similares en funcionamiento, las pérdidas anuales totales se estimaron en casi 15.418 €. Tras la implementación del AMS40 para facilitar la monitorización, la detección de fugas y el apagado automático del aire comprimido durante las pausas y los tiempos de inactividad, el cliente redujo significativamente el consumo de aire.

Beneficios clave para el cliente:

- Predicción y respuesta eficaz en caso de fugas
- Monitorización de parámetros.

Inversión	11.830 €
Ahorro anual	15.029 €
Retorno de inversión	9,4 meses
Reducción anual de CO ₂	33.402 kg

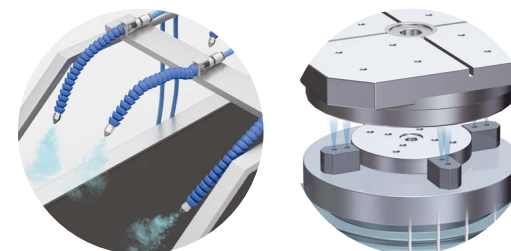
REFERENCIAS SELECCIONADAS

Referencia	Tamaño de conexión	Regulador de standby	Rango de caudal [l/min]	Protocolo
AMS30A-F03D-PN-KLG	G3/8	Electroneumático	10 a 1000	BASE PROFINET, OPC UA o wireless
AMS40A-F04D-PN-KLG	G1/2		20 a 2000	
AMS30A-F03D-EN-KLG	G3/8		10 a 1000	Base EtherNet/IP™, OPC UA o wireless
AMS40A-F04D-EN-KLG	G1/2		20 a 2000	
AMS30A-F03D-SA-KLG	G3/8		10 a 1000	Independiente o remoto wireless
AMS40A-F04D-SA-KLG	G1/2		20 a 2000	
AMS30B-F03D-PN-KLG	G3/8	Manual	10 a 1000	Base Profinet, OPC UA o wireless
AMS40B-F04D-PN-KLG	G1/2		20 a 2000	
AMS30B-F03D-EN-KLG	G3/8		10 a 1000	Base EtherNet/IP™, OPC UA o wireless
AMS40B-F04D-EN-KLG	G1/2		20 a 2000	
AMS30B-F03D-SA-KLG	G3/8		10 a 1000	Independiente o remoto wireless
AMS40B-F04D-SA-KLG	G1/2		20 a 2000	

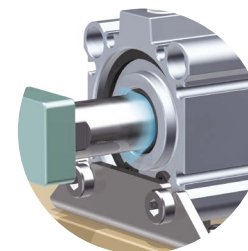
APLICACIONES

Cualquier aplicación en la que el cliente necesite monitorizar y controlar los tiempos de producción y el consumo de aire:

- Embalaje
- Industria del automóvil
- Industria de fabricación
- Industria de máquinas-herramienta
- Industria textil
- Industria de silvicultura y papel
- Industria electrónica
- Industria alimentaria
- Ciencias de la vida



Soplado y purga en equipo en standby



Fugas del cilindro debida al desgaste de las juntas



Descubre más

