



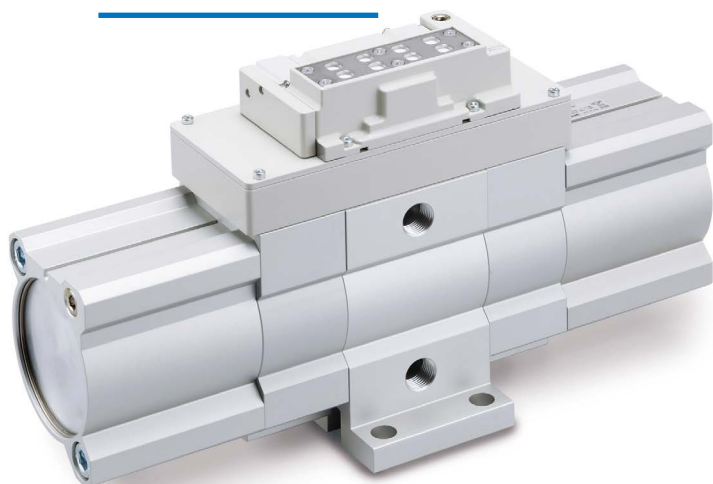
Surpresseur

Modèle à haute efficacité

Série VBAF +

RoHS

**Multiplie jusqu'à
4 fois la pression
d'air du réseau !**



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

L'efficacité du surpresseur a été améliorée

Permet la réduction de la taille de l'équipement

Corps compact et léger, il augmente la pression localement sans avoir à recourir à des bouteilles ou à des compresseurs plus puissants.

50 millions de cycles min.

La fréquence d'entretien est réduite grâce à la longévité renforcée.

EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE FICHE NUMÉRIQUE



Réduisez vos coûts

Jusqu'à 30 % de réduction de la consommation d'air.

Fonctionnement pneumatique sans alimentation électrique, ce qui simplifie l'installation

Un détecteur peut être monté sur la partie supérieure.



Un manomètre peut être monté (côté OUT).

Montage possible d'un régulateur.

VBAF : Étude de cas

Une application de contrôle d'étanchéité à haute pression dans une usine de fabrication de systèmes CVC a été analysée. Après avoir évalué le cycle de fonctionnement initial et les performances du surpresseur existant, le VBAF a été mis en place sur plusieurs lignes de contrôle d'étanchéité des condenseurs. Il en a résulté une réduction de la consommation d'air pouvant atteindre 30 %, une augmentation du débit maximal de 30 %, un temps de charge 60 % plus rapide et une durée de vie prolongée de 30 à 50 millions de cycles par rapport aux surpresseurs existants.

Principaux avantages pour le client :

- Proposition de fabrication d'un nouvel équipement de test de débit d'air du condenseur à haute pression pour la soupape de surpression (condition d'essai : 1,5 MPa)
- La pression nominale de l'usine est de 0,5 MPa, et grâce au rapport de surpression, il n'est pas nécessaire de l'augmenter pour les besoins de la cellule d'essai.

Investissement

385 €

Économie annuelle

153 €

ROI

30,2 mois

Réduction annuelle de CO₂

1 135 kg

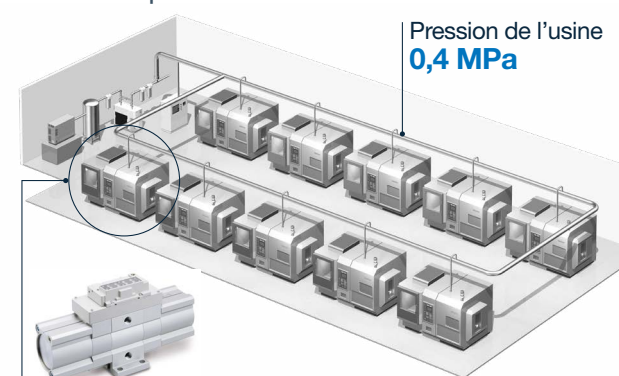
RÉFÉRENCES SÉLECTIONNÉES

Référence	Raccorde- ment	Multiplication de la pression	Option
VBAF10-F02	G1/4	2 fois	Sans
VBAF10-F02G			Manomètre côté OUT
VBAF11-F02		4 fois	Sans
VBAF11-F02G			Manomètre côté OUT
VBAF20-F03	G3/8	2 fois	Sans
VBAF20-F03G			Manomètre côté OUT
VBAF20-F03GB			Manomètre côté OUT + Vis de montage du réservoir d'air
VBAF21-F03		4 fois	Sans
VBAF21-F03G			Manomètre côté OUT
VBAF21-F03GB			Manomètre côté OUT + Vis de montage du réservoir d'air

EXEMPLES D'APPLICATIONS

Excellent pour éviter d'augmenter la pression de la ligne à cause de certaines machines ou applications :

- Machines de remplissage et de capsulage
- Systèmes d'étiquetage nécessitant une pression élevée et stable
- Pincés de serrage
- Petites presses pneumatiques
- Applications de rivetage
- Essai de chute de pression
- Contrôle de l'intégrité des composants
- Vérification des vannes et des raccords
- Augmentation de la force du vérin sans augmentation de la taille des actionneurs
- Rétrofit de systèmes dans des espaces restreints
- Aide à la fermeture du moule
- Applications de génération de vide
- Ajout de nouvelles machines à des installations d'air comprimé existantes
- Applications nécessitant une pression plus élevée de manière temporaire ou intermittente
- Amplification locale aux points d'utilisation critiques
- Réduction de la consommation globale d'air comprimé
- Maintien d'une pression plus faible au niveau des compresseurs dans l'ensemble de l'usine.



Sans alimentation électrique
Augmentation locale de la pression **0,8 MPa**



En savoir plus

