



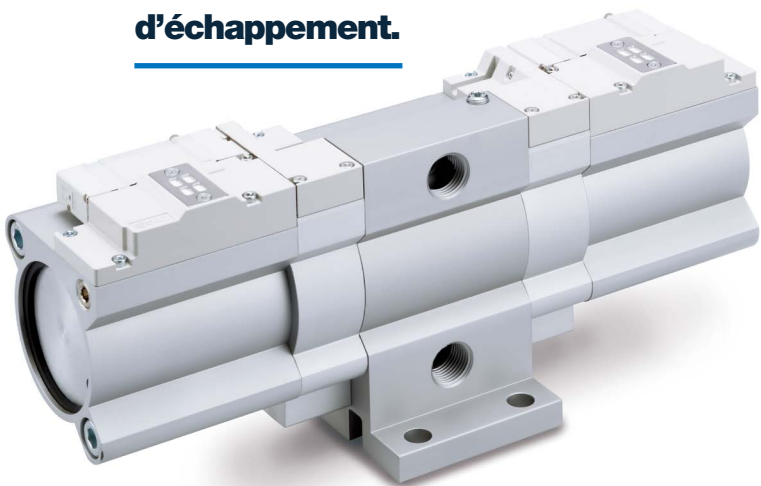
Surpresseur

Consommation
d'air réduite

Série VBAE +

RoHS

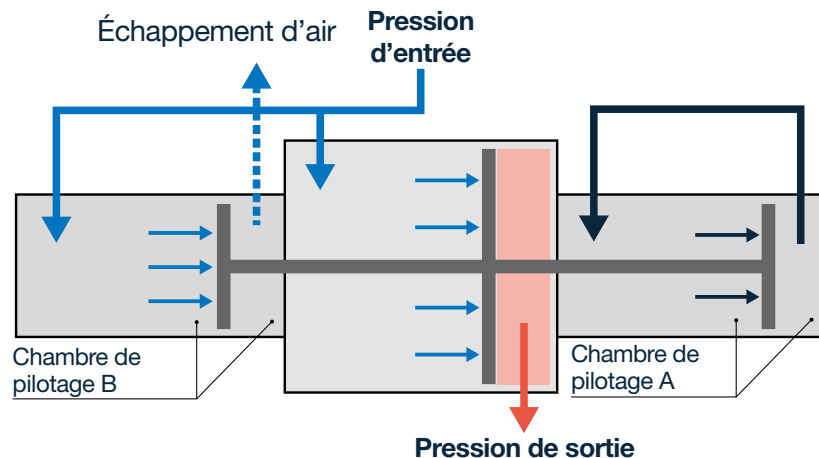
**Réutilisation
de l'air
d'échappement.**



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

**Réduction de la consommation
d'air de 40 % max.**

Construction à 3 pistons



**Fonctionne en recyclant l'air via le
circuit de retour d'échappement**

La consommation d'air d'un côté de la
chambre de pilotage (A ou B) est « 0 ».

**50 millions de cycles de
fonctionnement ou plus**

La fréquence d'entretien est réduite
grâce à la longévité renforcée.

**Temps de charge réduit
de 50 % max.**

Niveau sonore : 65 dB (A)

EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE
FICHE NUMÉRIQUE



**Compatible avec une installation
verticale ou horizontale**

**Fonctionnement uniquement
pneumatique (sans alimentation
électrique), simplifiant ainsi
l'installation**

VBAE : Étude de cas

Dans l'usine d'embouteillage d'un client, une nouvelle ligne de conditionnement de boissons gazeuses en bouteilles PET de 200 ml nécessitait une pression de 6,4 bars, alors que le compresseur du site fonctionnait à 5,4 bars. Afin d'éviter d'augmenter la pression globale, SMC a installé trois surpresseurs à économie d'énergie VBAE en parallèle pour augmenter localement la pression au niveau de la station de remplissage et éviter ainsi les arrêts de production.

En maintenant la pression du compresseur à 5,4 bars, la brasserie a économisé environ 2 500 kWh par jour. Par rapport aux surpresseurs classiques, le VBAE a réduit la consommation d'air de 30 %, diminué la fréquence de maintenance de 60 % avec une durée de vie de 50 millions de cycles et permis une réduction du bruit de 25 %.

Principaux avantages pour le client :

- Réduction de la pression de l'usine
- Réduction des temps d'arrêt.

Investissement

5 610 €

Économie annuelle

43 659 €

ROI

1,5 mois

Réduction annuelle de CO₂

37 313 kg

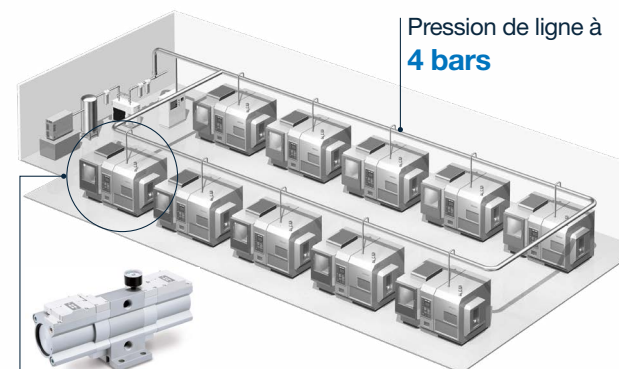
RÉFÉRENCES SÉLECTIONNÉES

Référence	Raccordement	Option
VBAE10-F02	G1/4	Sans
VBAE10-F02G	G1/4	Manomètre côté OUT
VBAE20-F04	G1/2	Sans
VBAE20-F04G	G1/2	Manomètre côté OUT
VBAE20-F04BG	G1/2	Manomètre côté OUT + Vis de montage du réservoir d'air

EXEMPLES D'APPLICATIONS

Parfait pour éviter d'augmenter la pression de la ligne à cause de certaines machines ou applications :

- Machines de remplissage et de scellage
- Systèmes d'étiquetage nécessitant une pression élevée et stable
- Pincés de serrage
- Petites presses pneumatiques
- Applications de rivetage
- Essai de chute de pression
- Contrôle de l'intégrité des composants
- Vérification des vannes et des raccords
- Augmentation de la force du vérin sans augmentation de la taille des actionneurs
- Rétrofit de systèmes dans des espaces restreints
- Aide à la fermeture du moule
- Applications de génération de vide
- Ajout de nouvelles machines à des installations d'air comprimé existantes
- Applications nécessitant une pression plus élevée de manière temporaire ou intermittente
- Amplification locale aux points d'utilisation critiques
- Réduction de la consommation globale d'air comprimé
- Maintien d'une pression plus faible au niveau des compresseurs dans l'ensemble de l'usine.



Sans alimentation électrique

Augmentation locale de la pression à **6 bar**



En savoir plus

