



Cilindro compacto

Modelo de elevada fuerza

Serie CQE +

RoHS

Se obtiene la misma fuerza teórica reduciendo la presión de alimentación.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Reduce la presión de alimentación sin comprometer la fuerza de salida del cilindro

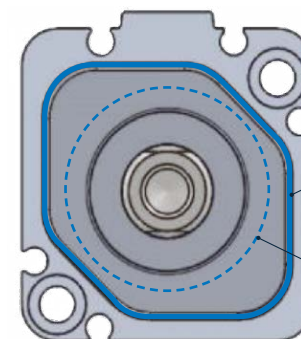
Reduce las dimensiones de tu máquina sin sacrificar la potencia

Fuerza de salida teórica equivalente a la de un cilindro de un tamaño mayor.

Aumenta la potencia sin rediseñar tu máquina

Se alcanza la fuerza teórica de un cilindro con un tamaño de diámetro superior gracias al émbolo de forma poligonal.

EFICIENCIA ENERGÉTICA FICHA DIGITAL



Serie CQE
Tamaño 32

(émbolo poligonal)

CQ2 existente
Ø 32

(émbolo redondo)

Caso práctico de CQE

Se seleccionó un émbolo de la serie CQE de SMC para satisfacer el requisito del cliente de elevar un sistema de 60 kg en un espacio de diseño muy limitado. No era factible utilizar cojinetes externos, y se requerían ejes de émbolo para evitar la rotación. Las opciones alternativas de cojinetes y émbolos no giratorios no eran adecuadas debido a su tamaño, mientras que los diámetros más pequeños exigían una presión mayor que el usuario final no aceptaría. La serie CQE permitió una alta fuerza a baja presión, logrando la no rotación y simplificando la integración en el diseño final.

Beneficios clave para el cliente:

- Fácil integración sin rediseñar la máquina
- No es necesario aumentar la presión de trabajo.

REFERENCIAS SELECCIONADAS

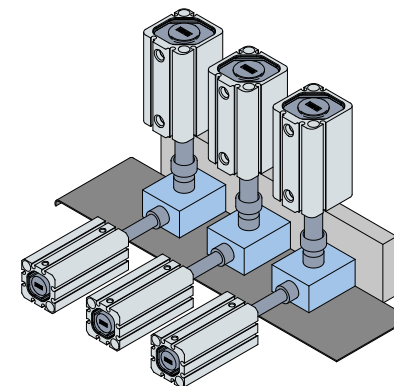
Referencia	Diámetros [mm]	Carrera [mm]	Tamaño de conexión	Rosca en extremo del vástago
CDQEB20-□	20	5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50	M5 x 0,8	Rosca hembra
CDQEB20-□M				Rosca macho
CDQEB25-□	25			Rosca hembra
CDQEB25-□M				Rosca macho
CDQEB32-□	32		Rc1/8	Rosca hembra
CDQEB32-□M				Rosca macho
CDQEB40-□	40			Rosca hembra
CDQEB40-□M				Rosca macho

□ Inserta la carrera requerida.

APLICACIONES

En general, es adecuado para todas las aplicaciones, como amarre, prensado y posicionamiento, especialmente en espacios reducidos o con presión de alimentación limitada.

- Sujeción de piezas metálicas en dispositivos de mecanizado CNC
- Fijación de piezas de chapa soldadas en herramientas para la industria automotriz-
- Montaje a presión de rodamientos en alojamientos-
- Inserción de pasadores, casquillos o conectores
- Mecanismos de empuje en sistemas de recogida y colocación--
- Indexación de pequeñas bandejas o palets en líneas de embalaje
- Actuadores de parada/posicionamiento de precisión en dispositivos robóticos
- Sustitución de actuadores existentes durante actualizaciones de ahorro energético-
- Modernización de maquinaria desgastada con mínima reingeniería
- Reducción de tamaño de componentes para reducir la masa
- Control de brazo para desvío de piezas/cambio de carril
- Empujadores de rechazo
- Actuadores automatizados de apertura/cierre de protecciones de máquinas



Descubre más

