



Unité de soufflage par impulsions

Série PU +

Le soufflage intermittent améliore l'efficacité de 35 % par rapport au soufflage continu.



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Émissions de CO₂ emissions (consommation d'air) : réduction de 50 %

Possibilité de régler la fréquence de fonctionnement

Aucune alimentation électrique externe nécessaire

Faible perte de pression

Possibilité de l'utiliser avec son support monté



Buse de soufflage

EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE FICHE NUMÉRIQUE



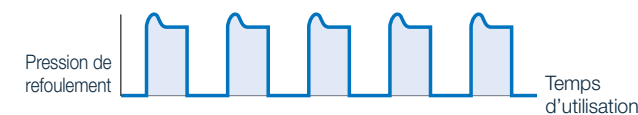
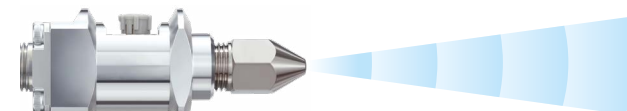
Utilisation combinée avec une soufflette



Buse de soufflage

Soufflette

Soufflage par impulsion



PU : Étude de cas

Une chaîne de production de yaourts utilisait une buse à jet plat fonctionnant en continu pour stabiliser les plateaux de pots de yaourt lors de leur passage sur une section courbe d'un convoyeur. En raison d'un décalage entre la longueur de la montée et le rayon de courbure, les plateaux risquaient de basculer, ce qui nécessitait un débit d'air constant et entraînait des coûts d'air comprimé d'environ 6 000 € par an. L'installation en amont de la vanne à impulsion PU20-R02 a permis de pulser le débit d'air de manière efficace, réduisant ainsi la consommation d'air de 50 % tout en maintenant la stabilité des plateaux. Les coûts annuels liés à l'air comprimé ont été ramenés à environ 3 000 €.

Principaux avantages pour le client :

- Simplicité du produit
- Aucune programmation requise
- Installation rapide et simple.

Investissement

150 €

Économie annuelle

3 154 €

ROI

0,6 mois

Réduction annuelle de CO₂

9 813 kg

RÉFÉRENCES SÉLECTIONNÉES

Référence	Plage de pression d'utilisation [MPa]	Plage de réglage de la fréquence [Hz]	Raccordement	Fixation
PU20-R02	0,3 à 0,7	5 à 10	Orifice d'entrée : R1/4 (filetage) Orifice de sortie : Rc1/4 (tarudage)	—
PU20-R02-B				Oui

EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Soufflage après usinage (fraiseuses CNC, tours)
- Nettoyage de moules à injection
- Nettoyage des capteurs optiques et des caméras
- Nettoyage des filtres et des grilles
- Séchage par soufflage après nettoyage des pièces
- Séchage des bouteilles et des canettes dans les chaînes de production de boissons
- Séchage des circuits imprimés après nettoyage
- Séchage des emballages pharmaceutiques sous blister
- Refroidissement des pièces moulées en plastique
- Éjection des pièces des moules
- Transfert de pièces entre sections de convoyeur
- Élimination des articles défectueux sur les chaînes de production
- Éjection des emballages légers
- Nettoyage des goulottes et des trémies
- Élimination des miettes des pâtisseries
- Élimination des peluches
- Séchage de la bande dans la fabrication du papier.



En savoir plus

