



Expertise – Passion – Automation

**Steigern Sie Ihre Produktivität und
verringern Sie Ihre TCO**

SMC in der Getränkeindustrie

Globale Veränderung der Getränkebranche: Chancen und Herausforderungen

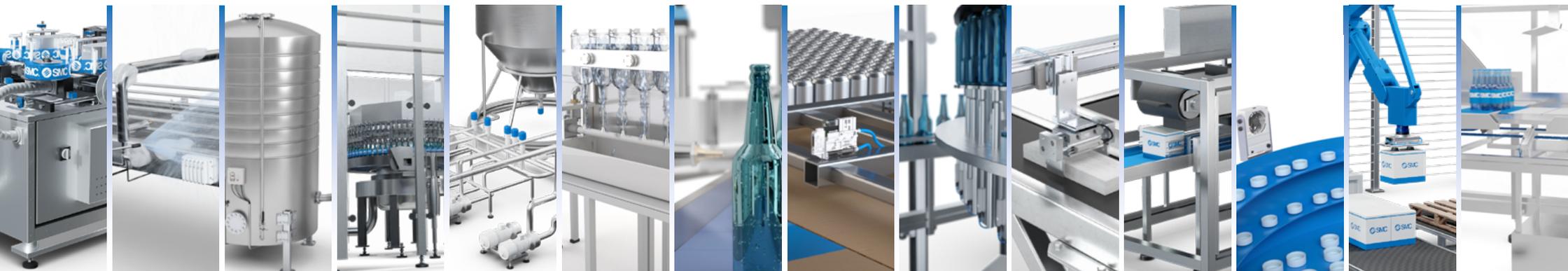
Eine sich ständig verändernde Welt und die Anforderungen der Verbraucher haben dazu geführt, dass die Getränkeindustrie ihren Investitionsansatz sowohl in Greenfield- als auch Brownfield-Anlagen anpassen musste, um den neuen Anforderungen und Trends nicht nur gerecht zu werden, sondern sie zu übertreffen.

Getränkehersteller konzentrieren sich auf Schwellenländer, um ihren globalen Marktanteil und ihre Investitionsziele zu erhöhen und gleichzeitig die Verfahren mit den globalen SDGs (Sustainable Development Goals) der Vereinten Nationen in Einklang zu bringen. **Nachhaltigkeit, Sicherheit, Standardisierung, Kosteneffizienz und Markteinführungszeit** sind der Schlüssel zur Gewinnung von Marktanteilen.

Die **Diversifikation** in etablierteren Märkten ist ein Trend, der teilweise eine Folge der wachsenden Nachfrage nach gesünderen und zuckerarmen Getränken, alkoholischen Optionen und der Diversifikation in Kaffee- und Tee-Fertiggetränke (RTD, „Ready to Drink“) ist. Das erhöht die Komplexität der Lieferketten, der Produktion und der Prozessflexibilität, insbesondere an bestehenden Standorten der Getränkebranche.

Wie kann Ihnen SMC helfen, Ihre Ziele zu erreichen?

Die globalen und lokalen SMC Teams für die Getränkeindustrie bringen **Branchenkenntnis und Fachwissen** mit, um Sie bei der Erreichung Ihrer Ziele und Anforderungen mit unserem Support-Konzept zu unterstützen. Hierzu gehören z.B. unser 12-Punkte-Programm für strategische Partnerschaften, das „Incentive Selection Programme“, zustandsorientierten Instandhaltungslösungen und ein bewährtes Lösungsportfolio, das Sie bei Greenfield- und Brownfield-Projekten im Getränkesektor unterstützt.



Unsere lokalen Teams aus qualifizierten Experten stehen Ihnen gerne zur Verfügung.

 Ihre Sicherheit liegt
uns am Herzen

 Effizienz durch
Energie

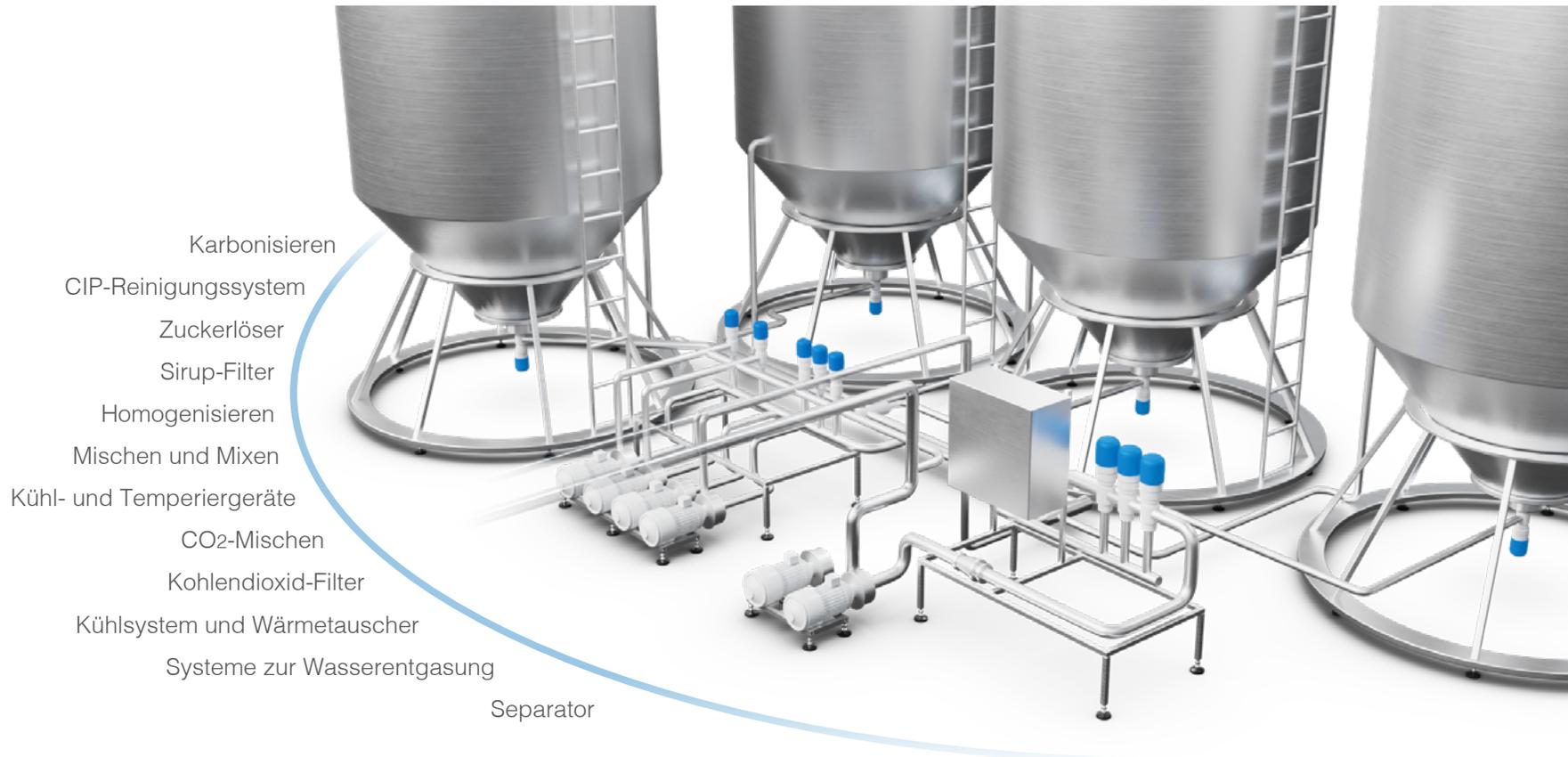
 Optimierung von
Größe und Gewicht

 Intelligente
Flexibilität

 Industrielle
Instandhaltung

Prozess in der Getränkebranche

Finden Sie die perfekte Lösung für jede Anforderung im Produktionsprozess, ob es um hygienisches Design, hohe Temperatur- und Korrosionsbeständigkeit oder die Handhabung von Medien geht.



 Druckluftaufbereitung ✨

 Hygienische Reinraum-Konstruktion ✨

 Prozessüberwachung und -steuerung ✨

 Abspülung und CIP ✨

 Energieeffizienz ✨

 Handhabung von Medien ✨

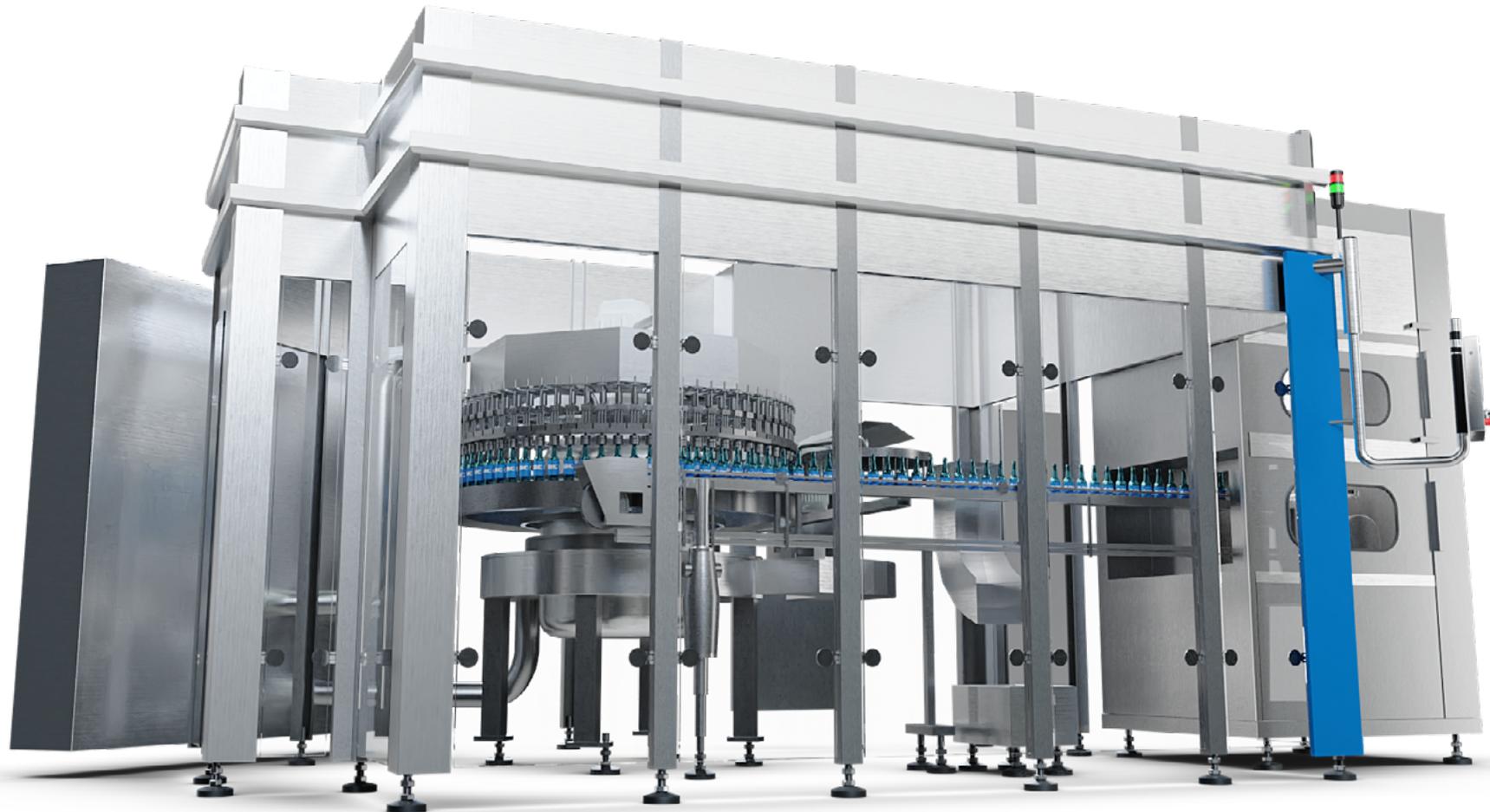
PET-Verpackungsprozess

Sichern Sie die optimale Leistung der Ausrüstung mit unseren verschiedenen Lösungen für die Verpackungsphase. Erzielen Sie einen zuverlässigen Hochgeschwindigkeitsbetrieb sowie nachhaltige Lösungen und eine größere Kostensenkung.



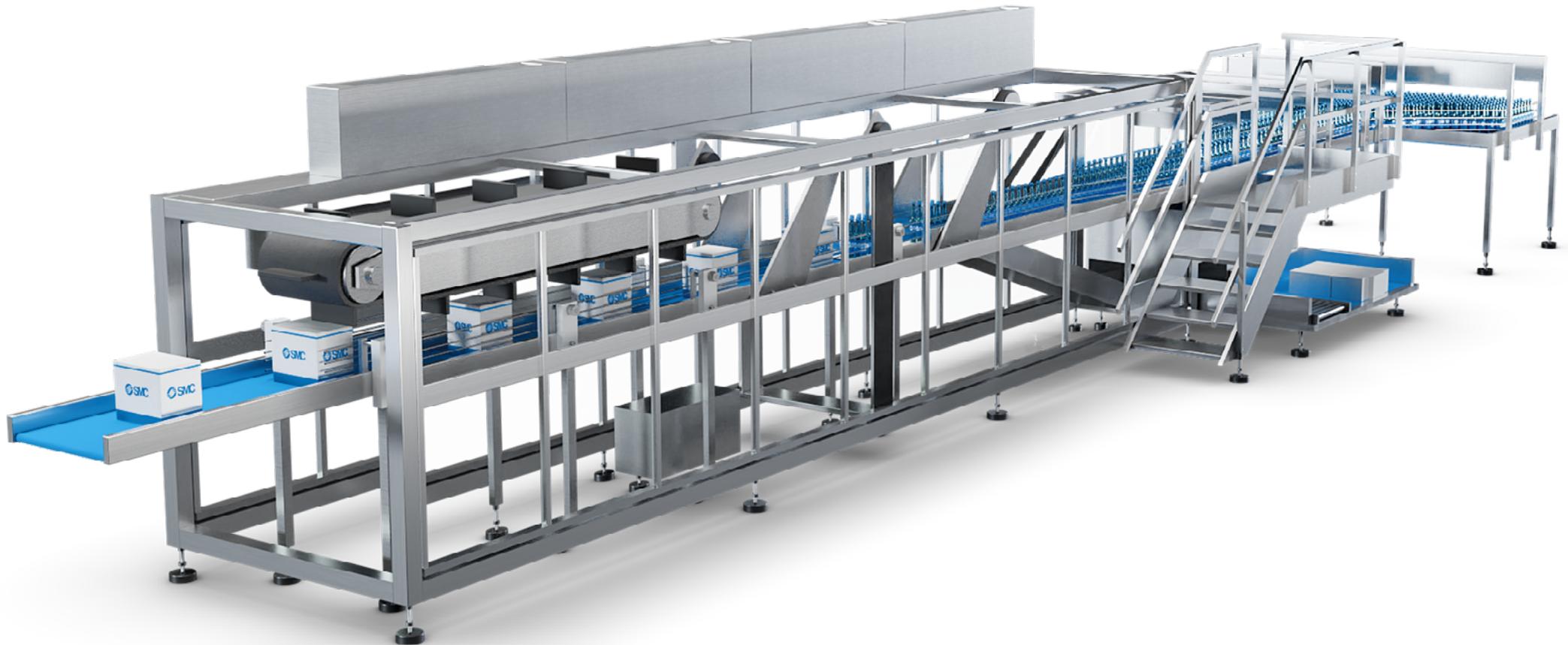
-  Druckluftaufbereitung ✨
-  Hochdruck ✨
-  Energieeffizienz ✨
-  Beseitigung statischer Elektrizität ✨
-  Prozessüberwachung und -steuerung ✨
-  Allgemeine Lösungen ✨
-  Handhabung von Medien ✨

Füllen von Flaschen und Dosen



-  Druckluftaufbereitung ✨
-  Prozessüberwachung und -steuerung ✨
-  Elektrische Bewegung ✨
-  Abspülung und CIP ✨
-  Handhabung von Medien ✨
-  Ausblasimpuls-Anwendungen ✨
-  Hygienische Reinraum-Konstruktion ✨
-  Sicherheit ✨
-  Energieeffizienz ✨

Kartonverpackung



 Druckluftaufbereitung ✨

 Energieeffizienz ✨

 Prozessüberwachung und -steuerung ✨

 Vakuum ✨

 Sicherheit ✨

 Beseitigung statischer Elektrizität ✨

 Allgemeine Lösungen ✨

Palettieren



 Air treatment ✨

 Energieeffizienz ✨

 Prozessüberwachung und -steuerung ✨

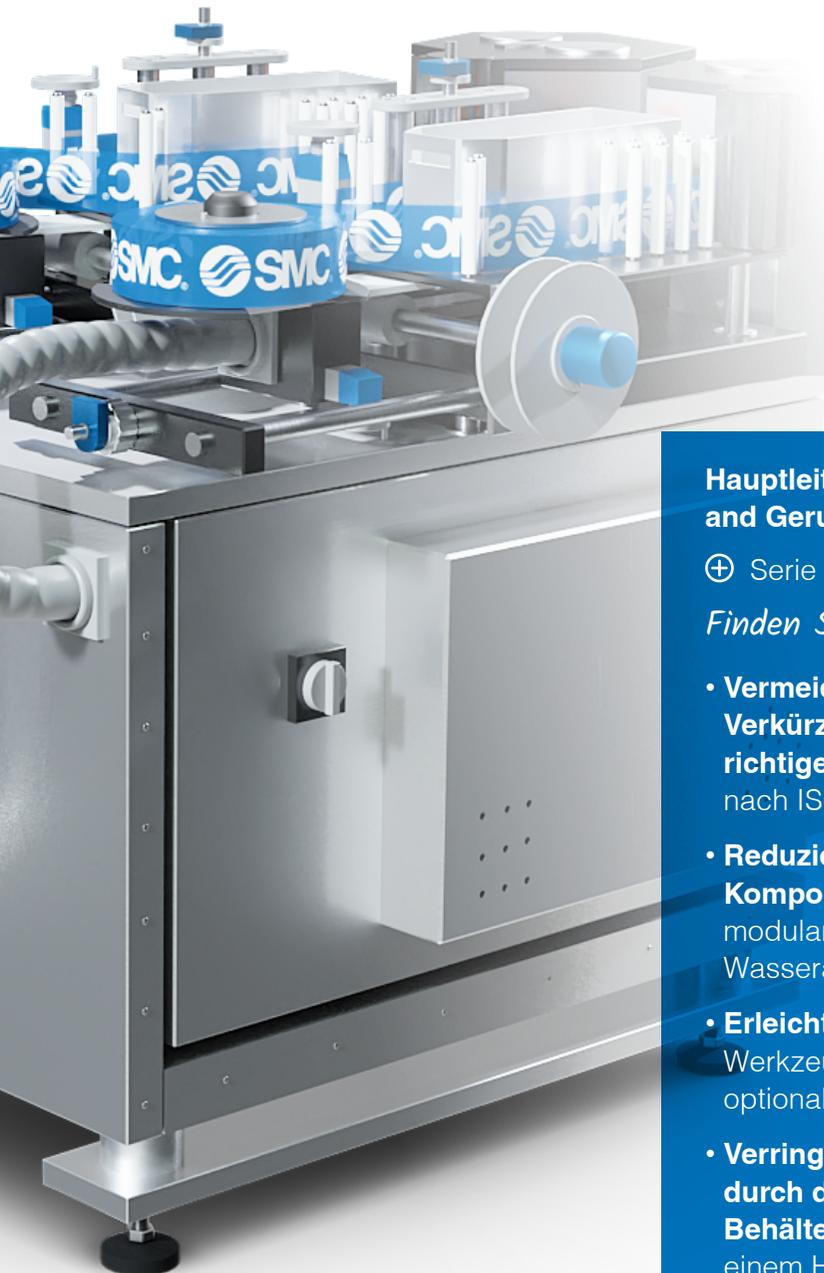
 Vakuum ✨

 Sicherheit ✨

 Beseitigung statischer Elektrizität ✨

 Drahtlose Kommunikation ✨

 Allgemeine Lösungen ✨



Kombinierte Wartungseinheiten und Filter zur Entfernung von Bakterien

⊕ Serie HF2-BAC□

- FDA- und HACCP-konform
- NSF-H1-konformes Schmierfett
- Antibakterielle Beschichtung

Hauptleitungsfilter, Mikrofilter, Submikrofilter und Geruchabbaufilter

⊕ Serie AFF/ ⊕ AM/ ⊕ AMD/ ⊕ AMK

Finden Sie die richtige Filtration

- **Vermeiden Sie Betriebsausfälle und eine Verkürzung der Lebensdauer durch die richtige Luftqualität** – Luftreinheitsklasse nach ISO 8573
- **Reduzieren Sie die Anzahl der Komponenten und sparen Sie Platz** – modulare Verbindung und optionaler Filter und Wasserabscheider all-in-one
- **Erleichterung der Wartungsaufgaben** – keine Werkzeuge für die Wartung erforderlich und optionale transparenter Behälterschutz
- **Verringern Sie den Wartungsaufwand, durch den doppelwandigen, durchsichtigen Behälter.** Öffnen Sie die Behältereinheit mit einem Handgriff und ohne Werkzeug.



Membrantrockner

⊕ Serie IDG

- Energieeinsparung
- Geeignet für niedrige Taupunkte (-60 °C)
- Anschlussgröße: 1/4" bis 1/2"



Kältetrockner

⊕ Serie IDFA

- Längere Lebensdauer des Druckluftsystems
- Hoher Korrosionsschutz durch Verwendung eines Wärmetauschers aus rostfreiem Stahl
- Effiziente Trocknung mit geringem Druckabfall



Chemikalien- und hitzebeständig Schläuche

⊕ Serie TH/ ⊕ TLM

- Schläuche aus Fluorpolymer und PFA
- FDA-konform
- Geeignet für hohe Temperaturen.



Korrosionsbeständige Prozesspumpe

⊕ Serie PAF

- Hoher Korrosionsschutz durch Konstruktion aus PFA-Material
- Lebensdauer: min. 50 Mio. Zyklen
- Es werden keine Teile aus Metall verwendet.



Magnetventil mit NAMUR- Schnittstelle: 3/2-Wege / 5/2-Wege, für hygienische Anwendungen

⊕ Serie VFN2120N-X23/36

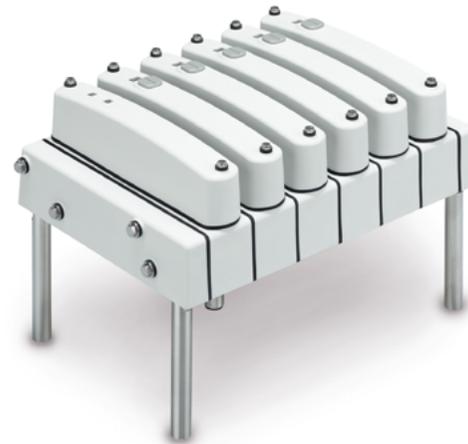
- Kunststoffgehäuse für hygienische Anwendungen
- Schutzart IP67
- Geringe Leistungsaufnahme.

Schrägsitzventil

⊕ Serie JSB

*Durchfluss erhöhen und Verluste
minimieren*

- **Hoher Durchfluss bei gleichzeitiger Minimierung der Druckverluste** – Optimierter Fließweg des Ventilkörpers
- **Kostenreduzierung** – Lange Lebensdauer bis zu 10 Millionen Zyklen
- **Platzsparend** – nur 121,3 mm hoch



Verbindungen mit hygienischer Konstruktion

⊕ Serie KFG2H

- Schutzart IP69K
- Gehäuse aus rostfreiem Stahl 316
- EHEDG- und FDA-konform.

Clean Design Ventilinsel

⊕ Serie JSY5000-H

Kompakte Ventilinsel für die Lebensmittelproduktion

- **Höchster Schutz gegen äußere Einflüsse** – Schutzart IP69K
- **Sichere Verwendung in Lebensmittelanwendungen** – einfache Reinigung und FDA Konformität
- **Machen Sie sich bereit für IIoT mit IO-Link** – Tauschen Sie Daten und Parameter über das Netzwerk aus



Antrieb aus rostfreiem Stahl mit hygienischer Konstruktion

⊕ Serie CG5-X2977

- Lasermarkierung
- Externe Teile aus rostfreiem Stahl 304
- FDA-konforme Dichtungen.



Air Management System

⊕ Serie AMS20/30/40/60

Verbessern Sie Ihr Druckluftmanagement

- **Energie sparen und Nachhaltigkeit verbessern** – Programmierbare automatische Druckreduzierung und Abschaltzeiten
- **Verbessern Sie Ihre Wartungsmöglichkeiten** – Messung und Überwachung von Durchfluss, Druck und Temperatur
- **Digitalisieren Sie Ihre Druckluftanlage** – Virtuelle Steuerung der Parameter mit Feldbus oder OPC UA Datenerfassung
- **Geringerer Arbeits- und Verkabelungsaufwand** – kabellose Verbindung mit einer Reichweite von bis zu 100 Metern und bis zu 10 Remote-Einheiten.



Energiesparender Druckverstärker mit Druckluft-Rückführung

⊕ Serie VBAE

- Führen Sie nur dort Hochdruck zu, wo dies benötigt wird
- Reduziert den Luftverbrauch und die Füllzeit
- Kann vertikal und horizontal installiert werden.



Energiesparende Drosselrückschlagventile

⊕ Serie AS-R/AS-Q

- Für einen reduzierten Druck beim Rückhub und eine schnelle Versorgung und Entlüftung
- Einstellung per Druckverriegelung
- Direkter Schlauchanschluss.



Intelligenter elektropneumatischer Positionierer

⊕ Serie IP8001

Zylinder und Ventile auf Position bringen

- **Steuern und Einstellen aus der Ferne** – HART-Übertragungsfunktion
- **Vereinfachte Installation und Zeit gespart** – Kalibrierfunktion integriert
- **Überprüfung des Zustands der Steuerung** – Positionierung, Abweichung und Eingabe numerischer Werte werden angezeigt.



Digitaler Präzisionsdruckschalter

⊕ Serie ISE7□

- Geeignet für Hochdruckanwendungen
- IO-Link kompatibel
- Schutzart IP67.



Digitaler Durchflussschalter für großen Volumenstrom

⊕ Serie PF3A□H

- 3-farbige Anzeige
- IO-Link kompatibel
- Schutzart IP65.



2/2-Wege-Magnetventil

⊕ Serie JSX/JSXD

Entwickelt, um standzuhalten

- **Hält auch den widrigsten Umgebungsbedingungen stand** – Edelstahlkonstruktion und IP67-Gehäuse
- **Energie sparen** – Stromverbrauch um 14 % reduziert
- **Erleichtert die Installation** – Spule kann um 360 Grad gedreht werden



Hyper-Fittings

⊕ Serie LQ3

- Hochreines Fluorpolymer
- Zweifach-Klemmung
- Dreifach-Dichtung.



Digitaler Durchflussschalter für Wasser

⊕ Serie PF3W

- 3-farbige/2-teilige Anzeige
- IO-Link kompatibel
- Eingebauter Temperatursensor.



Blasdüsen

⊕ Serie KN

Blasanwendungen effizient gestalten

- **Sparen Sie Energie bei Ihren Blasanwendungen** – Minimaler Druckverlust
- **Reduzierung des Geräuschpegels** – Geräuscharme Düse mit kleinem Durchmesser zur Reduzierung des Geräuschpegels
- **Erhöhen Sie den Flächendruck** – Hocheffiziente Düsen bieten eine höhere Blaskraft durch das Ansaugen der Umgebungsluft.



Impuls-Blasventil

⊕ Serie AXTS-X2

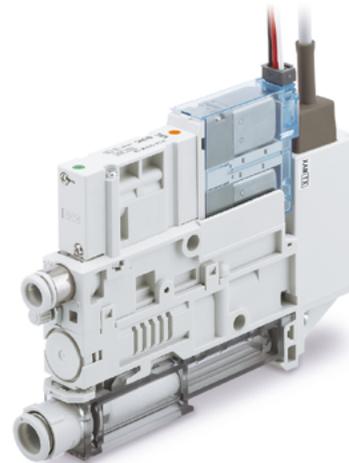
- Hoher Spitzendruck und niedriger Luftverbrauch
- Lange Lebensdauer
- Benötigt keine externe Steuerung für die Impulserzeugung.



Luftverstärker

⊕ Serie ZHV

- Erhöht die Druckluftversorgung für das Ausblasen und Ansaugen um das 4- bzw. 3-Fache
- Wartungsfrei
- Lösung zum für Blas- und Vakuumanwendungen.



Vakuumeinheit. Auswerfersystem/ Vakuumpumpensystem

⊕ Serie ZK2□A

*Die leise und energiesparende
Komplettlösung*

- **Effiziente Kompaktversion** – Alle Komponenten des Vakuumerzeugers in einer einzelnen Einheit integriert
- **Reduzieren Sie Ihren Luftverbrauch um bis zu 93 %** – Digitaler Vakuumschalter mit Energiesparfunktion
- **Hochkompakte und leichte Bauweise** – Ideale Lösung für Roboteranwendungen
- **Geringer Geräuschpegel für eine ruhigere Arbeitsumgebung** – Hochleistungs-Schalldämpfer



Vakuumsauger mit Vakuumerzeuger

⊕ Serie ZHP

- Steigerung des Wirkungsgrads mit 2-Stufen-Vakuumerzeuger
- Platzsparend bei geringem Gewicht
- Einfaches Austauschen.



Vakuumsicherungsventil

⊕ Serie ZP2V

- Einschränkung des Vakuums, wenn kein Werkstück vorhanden ist
- Steckverbindung (Option)
- Energieeinsparung



Redundant aufgebautes Sicherheitsentlüftungsventil mit Startverzögerungs-Funktion, ISO 13849-1

⊕ Serie VP-X555/585

Sicher entlüften, sanft starten

- **Erfüllt höchste Sicherheitsstandards**
 - Produkt gemäß Sicherheitsstandard ISO 13849-1 für Kategorie 3, 4 ausgelegt
- **Sanfter, einstellbarer Druckaufbau** – integrierte Softstart-Funktion
- **Zeitersparnis bei der Datenermittlung** – Vermeidung von Eingabefehlern



Integriertes vorgesteuertes Rückschlagventil mit Restdruck-Entlüftungsventil

⊕ Serie ASP-X352

- Manueller Knopf
- Integriertes pilotgesteuertes Ventil
- Verschlauchung um 360° drehbar.



3/2-Wege-Entlüftungsventil mit Verriegelungsbohrung

⊕ Serie VSH-D

- Entlastet den Luftdruck des Systems für einen sicheren Eingriff
- Keine Entlüftung bei Schalten des Handgriffs
- Gemäß OSHA-Norm



Batterieloser, staub- und spritzwassergeschützter elektrischer Antrieb in IP67-Ausführung

⊕ Serie LEY-X8

Der Schub an Produktivität

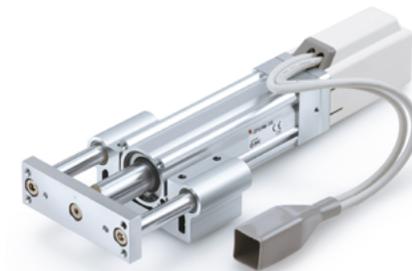
- Perfekt gerüstet für die Herausforderungen
- Wie sie es drehen oder wenden, der Antrieb passt sich den Gegebenheiten an – Motorlage wählbar, horizontaler oder vertikaler Betrieb
- Schutzart bis IP67 – Wasser und Staub bleiben außen vor



Elektrische Antriebe

⊕ Serie LE

- Vollständige Kontrolle der Positionierung
- Ansteuerung über digitale I/O- oder Feldbus
- Gut geeignet für Anwendungen der Industrie 4.0.



Elektrische Antriebe mit batterielosem Absolutwertgeber

⊕ Serie LEYG

- Geringerer Wartungsaufwand
- Neustart von der letzten Stopp-Position
- Querlastbeständigkeit und hohe Verdrehsicherheit.



5,0 MPa 3/2-Wege-Ventil

⊕ Serie VCH410

Lange Lebensdauer bei Hochdruck-Anwendungen

- **Sorgen Sie für eine sichere Nahrungsumgebung** – NSF-H1-zertifiziertes Schmierfett
- **Garantiert stabile Ansprechzeit** – gleitende Teile mit spezieller Fluorkunststoff-Dichtung
- **Garantiert lange Lebensdauer** – 10 Mio. Zyklen.



5,0 MPa Schalldämpfer

⊕ Serie VCHN3/4

- 35 dB Geräuschreduzierung
- 30 % bis 40 % reduziertes Gefrieren
- Integriertes Entlüftungsventil.



5,0 MPa Rückschlagventil

⊕ Serie VCH40/VCHC40

- Schwankung der Ansprechzeit innerhalb ± 2 ms
- Lebensdauer: 10 Mio. Zyklen
- Kollisionssichere Konstruktion.



6,0 MPa direkt betätigter Regler

⊕ Serie VCHR30/40

- NSF-H1-zertifiziertes Schmierfett
- Stabile Ansprechzeit
- Metallgedichtetes Entlüftungsventil verbessert die Haltbarkeit.



Ionisierer in Stabausführung mit separatem Controller

⊕ Serie IZT40/41/42

Schnelle & effiziente Entfernung statischer Elektrizität

- **Profitieren Sie von seiner kompakten Bauform** – Stab- und Düsen-Ionisierer können kombiniert und mit einem Controller, an den bis zu 4 Ionisierer gleichzeitig anschließbar sind, gesteuert werden
- **Einfaches Bedienen und Einstellen** – Die Trennung der einzelnen Komponenten ermöglicht einen hervorragenden Zugriff auf den Controller
- **Reduzierung der Produktionsausfallzeiten** – 4 Ionisierer können an einen Controller angeschlossen werden
- **Der Controller ermöglicht eine einfache Überwachung der einzelnen Ionisierer** – Wartungsoptimierung durch Alarm- und Fehleranzeigen



Ionisierer in Gebläseausführung

⊕ Serie IZF21/31

- Regler zur Einstellung des Luftstroms hinzugefügt
- Signalausgang für die Funktion zur Erkennung der Elektrodennadel-Verunreinigung hinzugefügt
- Schnelle Neutralisierung elektrostatischer Energie: 0,5 Sekunden.



Elektrostatischer Sensor

⊕ Serie IZD10

- Potentialmessung: ± 20 kV (erfasst bei Entfernung von 50 mm), $\pm 0,4$ kV (erfasst bei einer Entfernung von 25 mm)
- Analoger Ausgang, 1 bis 5 V, Verwendung mit der elektrostatischen Messwertanzeigen IZE11 möglich
- Klein und einfach zu montieren.



Düsen-Ionisierer

⊕ Serie IZT43

- Überwachung und Bedienung von Düsen, die an einem unzugänglichen Ort installiert sind
- Der Controller IZTC41 kann zur Steuerung von bis zu 4 Ionisierern verwendet werden.
- Eine Vielzahl an Alarmen und Funktionen.



Kompaktes Drahtlos-System

⊕ Serie EXW1

- Bis zu 880 Eingänge/880 Ausgänge
- Kommunikationsabstand: bis zu 100 m
- Unterstützt externe Antennen

Drahtloses System

⊕ Serie EX600-W

Drahtlos und störungsfrei

- **Weniger Kabel und Stecker, weniger Installation und Wartung, weniger Bruch- und Unterbrechungsrisiko. Schnellerer Werkzeugwechsel. Weniger, schneller**
– Drahtlos – Feldbusknoten mit drahtloser Datenübertragung
- **Sorgen Sie für eine zuverlässige, störungsfreie Kommunikation**
– Frequenzsprungverfahren und Datenverschlüsselung im 2,4-GHz-ISM-Band
- **Überall einsetzbar** – Für jede Anwendung geeignet, ideal für Robotik- und Schweißanwendungen, Werkzeugwechselsysteme oder Dreh-/Rundschartische
- **Machen Sie Ihre Maschine flexibel** – Einfache Änderung der Maschinengestaltung und schneller Anschluss der Komponenten



Air Management System

⊕ Serie EXA1

- Kompatibel mit OPC UA, Ethernet/IP®, PROFINET und EtherCAT®
- Funktion als drahtlose Basiseinheit oder Wireless-Remote
- Kommunikationsabstand: bis zu 100 m.



Pilotgesteuerte 4/2-, 5/2-Wege-Magnetventile

⊕ Serie SY

Ventilinsel mit Möglichkeiten, so vielfältig wie Ihre Applikationen

- **Ausgezeichnet im Einsatz** – Hohe Prozesssicherheit und reduzierte Zykluszeiten
- **Einfacher Einbau, schneller Anschluss und leichte Konfiguration** – Im Handumdrehen umgesetzt
- **Kraftvolle und sparsame Kombinierer** – Sparsam mit Druckluft durch den Antrieb von Zylindern mit großem Kolbendurchmesser und die Verwendung von gemischten Mehrfachanschlussplatten
- **Spart einfach Platz** – Vakuum und Druck können innerhalb einer Station auf einen Ausgang geschaltet werden



Drosselrückschlagventile mit Druckverriegelung und Anzeige

⊕ Serie AS□FS

- Reduzierte Einstellzeiten
- Anzeigefenster für numerischen Durchfluss, visuelle Bestätigung durch den Bediener
- Durchfluss-Reproduzierbarkeit.



Ventil mit langer Lebensdauer, hohe Wiederholgenauigkeit

⊕ Serie VQZ

- 200 Mio. Zyklen, metallisch dichtender Schieber
- Geringe Leistungsaufnahme.
- Erfüllt IP65.

Energie zu sparen, gehört bei SMC schon immer dazu. Damit helfen wir unseren Kunden, ihre Kosten zu senken, und leisten gleichzeitig unseren eigenen Beitrag zur Nachhaltigkeit – weltweit. Wir setzen unterschiedlichste Energiesparmaßnahmen auf praktisch allen Ebenen in den Produktionsstätten unserer Kunden konsequent um und realisieren zum Beispiel Energieaudits, umweltfreundliche Beschaffung und viele weitere Konzepte für eine smarte und effiziente Fertigung.

Gehen wir gemeinsam den Weg zur Energieeffizienz. Mit uns als Partner stehen Ihnen internationale Expertenteams zur Seite.

**Erfahren Sie mehr über unsere
Energieeffizienz-Lösungen**



Erzeugung nach Bedarf

Analysieren wir unsere Energiekosten kritisch.



Rückgewinnung der erzeugten Energie

Durch den Einsatz verschiedener Technologien zur Wiederverwendung der Energie (Wärme, Abluft usw.).



Überwachung des Energieverbrauchs

Nur wenn wir den Ist-Zustand kennen, können wir wirksame Energiemanagement-Richtlinien erlassen.



Durchdacht entscheiden

Wie können wir Energie in Fertigungsprozessen zweckmäßiger einsetzen? Überdenken wir klassische Vorgehensweisen gründlich.



Effizient denken

Das wichtigste Konzept, das den Kreis schließt. Machen Sie Energieeffizienz zu einem festen Bestandteil Ihres Alltags.

Condition Based Maintenance



Die zustandsorientierte Instandhaltung (Condition Based Maintenance) ist eine Instandhaltungsstrategie, bei der, einfach ausgedrückt, die Betriebsparameter der Anlagen gemessen werden, um eine Veränderung ihres Zustands festzustellen, und die Wartungsarbeiten nur dann durchgeführt werden, wenn dies erforderlich ist. Die Produktivität und Nachhaltigkeit des Brau- und Verpackungsprozesses zu verbessern ist ein wesentlicher Aspekt – SMC kann Ihnen mit den richtigen Lösungen helfen.

Erfahren Sie mehr über unsere CBM-Lösungen



Drucküberwachung

Die Druckmessgeräte von SMC gewährleisten dank ihrer extrem schnellen Ansprechzeiten eine genaue Überwachung, da sie über die offene Standardtechnologie IO-Link präzise Messwerte in Echtzeit an die Steuerung übermitteln.



Durchflussüberwachung

Intelligente SMC Durchflussmessgeräte mit Selbstdiagnose sind nicht nur unerlässlich, um wiederholbare und genaue Ergebnisse zu erhalten, sondern die gewonnenen Informationen können auch für eine umfassendere Prozesskontrolle genutzt werden.



Kommunikationssysteme

Die Kommunikationsprotokolle der SMC Produkte können Ihnen helfen, Ihre Produktivität zu steigern und Ihre Kosten zu senken. Sie gewährleisten dynamische Produktionsprozesse und führen zu der intelligenten Flexibilität, die die Getränke- und Brauereindustrie benötigt.



Positionserfassung und -überwachung

SMC Sensoren und Positionierer gewährleisten eine hohe Positioniergenauigkeit der Maschine und erfüllen die wichtigsten Anforderungen an Sensoren und Positionierer: Präzision, höchste Prozessverfügbarkeit und lange Lebensdauer.

Nachhaltiges Wachstum umfasst die Gewährleistung eines unterbrechungsfreien Betriebs

Im Rahmen unseres Business Continuity Plan (BCP, Plan zur Wahrung der Geschäftskontinuität) engagieren wir uns dafür, dass SMC auf mögliche Notfälle vorbereitet ist und dass unsere Geschäftsaktivität im Falle unvorhergesehener Ereignisse nicht unterbrochen wird. SMC strebt danach, unsere Verantwortung in Sachen Produktbereitstellung zu erfüllen und das Vertrauen unserer Kunden zu pflegen, indem wir sowohl zu einem nachhaltigen Wachstum als auch zur Förderung technologischer Innovationen beitragen.

Als Hersteller einer umfassenden Produktpalette von automatisierten Steuerungsgeräten sind wir in der Lage, umgehend Produkte zu liefern, welche die Anforderungen unserer Kunden überall auf der Welt erfüllen.

Finanzen BCP

Sichere und robuste Grundlage

Im Notfall ist SMC in der Lage, eine sichere und robuste finanzielle Grundlage zu bieten (Barmittel, Einlagen, Eigenkapital), welche das Umlaufkapital und die Mittel, die zum Wiederaufbau von Gebäuden und der Ausrüstung für die Weiterführung der Geschäftstätigkeit erforderlich sind, abdeckt. Dies sorgt sowohl bei unseren Kunden als auch bei unserem Personal für Sicherheit.

Informationssicherheit BCP

Lebenswichtige Daten werden geschützt

Stärkung der Informationssicherheit zum Schutz vor Computerviren und Cyberangriffen sowie Einrichtung von Datenzentren für die Entwicklung eines Katastrophenhilfesystems. Bei uns sind Ihre Daten in Sicherheit.

Vertrieb BCP

Beständiger Vertriebssupport

7000 Vertriebsingenieure stehen Ihnen weltweit zur Verfügung, um Ihnen die beste Lösung zu empfehlen. 80 Standorte weltweit, damit wir Ihnen überall zur Seite stehen können.

Fertigung BCP

Auftragserfüllung garantiert

Dank unserer 9 globalen Logistikzentren und 38 Produktionsstätten, von denen sich 10 in Europa befinden, stellen wir Ihnen unsere Produkte zuverlässig bereit. Wir sind in der Lage, schnell und flexibel auf Veränderungen in der Fertigungsbranche zu reagieren.

**Wir bemühen uns um Ihr Vertrauen
Nachhaltigkeit durch Zuverlässigkeit**

Technische Entwicklung BCP

Beständiger technischer Support

2100 Ingenieure in unseren 5 technischen Zentren weltweit (2 in Europa; Deutschland und Großbritannien).



Expertise – Passion – Automation