



Expertise – Passion – Automation

**Aumenta tu productividad
y reduce TCO**

SMC en la industria de bebidas

Oportunidades y complejidades en un mercado de bebidas en pleno cambio global

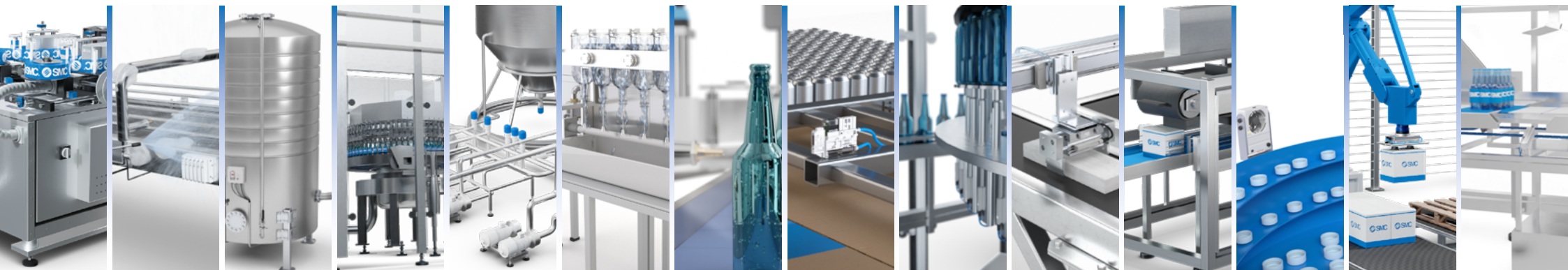
En un mundo en constante transformación, con clientes cuyas demandas cambian con gran rapidez, ha hecho que la industria de las bebidas haya tenido que adaptar su enfoque inversor en instalaciones industriales existentes y nuevas instalaciones, para satisfacer y superar los nuevos requisitos y tendencias.

Las empresas de bebidas se están centrando en mercados emergentes para aumentar su cuota de mercado y centran sus objetivos de inversión y sus procedimientos para cumplir los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) globales de Naciones Unidas. **Sostenibilidad, seguridad, estandarización, rentabilidad y plazo hasta la comercialización** son las claves para lograr cuota de mercado.

La tendencia a la **diversificación** en mercados más consolidados es, en parte, una consecuencia de la creciente demanda de bebidas más sanas y con menos azúcares, opciones con o sin alcohol y diversificación en gamas de productos de té y café listas para beber. Aumenta la complejidad de las cadenas de suministro, la flexibilidad del procesamiento y la producción, particularmente en instalaciones ya existentes.

¿Qué puede hacer SMC para ayudarte a alcanzar tus objetivos?

Los equipos globales y locales de SMC especializados en la industria de bebidas aportan **conocimiento de la industria y experiencia** para ayudarte a alcanzar tus objetivos y demandas con nuestro enfoque, como nuestro Programa de colaboración estratégica de 12 puntos, Programa de selección de incentivos, soluciones de Mantenimiento Basado en Condiciones y un probado portafolio de soluciones para ayudarte en tus proyectos de bebidas en instalaciones industriales abandonadas y terrenos vírgenes.



Nuestros equipos de expertos locales, altamente capacitados, te apoyarán a alcanzar tus objetivos.



✦
**Centrados en tu
seguridad**



✦
**Activa tu eficiencia
energética**



✦
**Optimización de
tamaño y peso**



✦
**Industria 4.0
Smart flexibility**

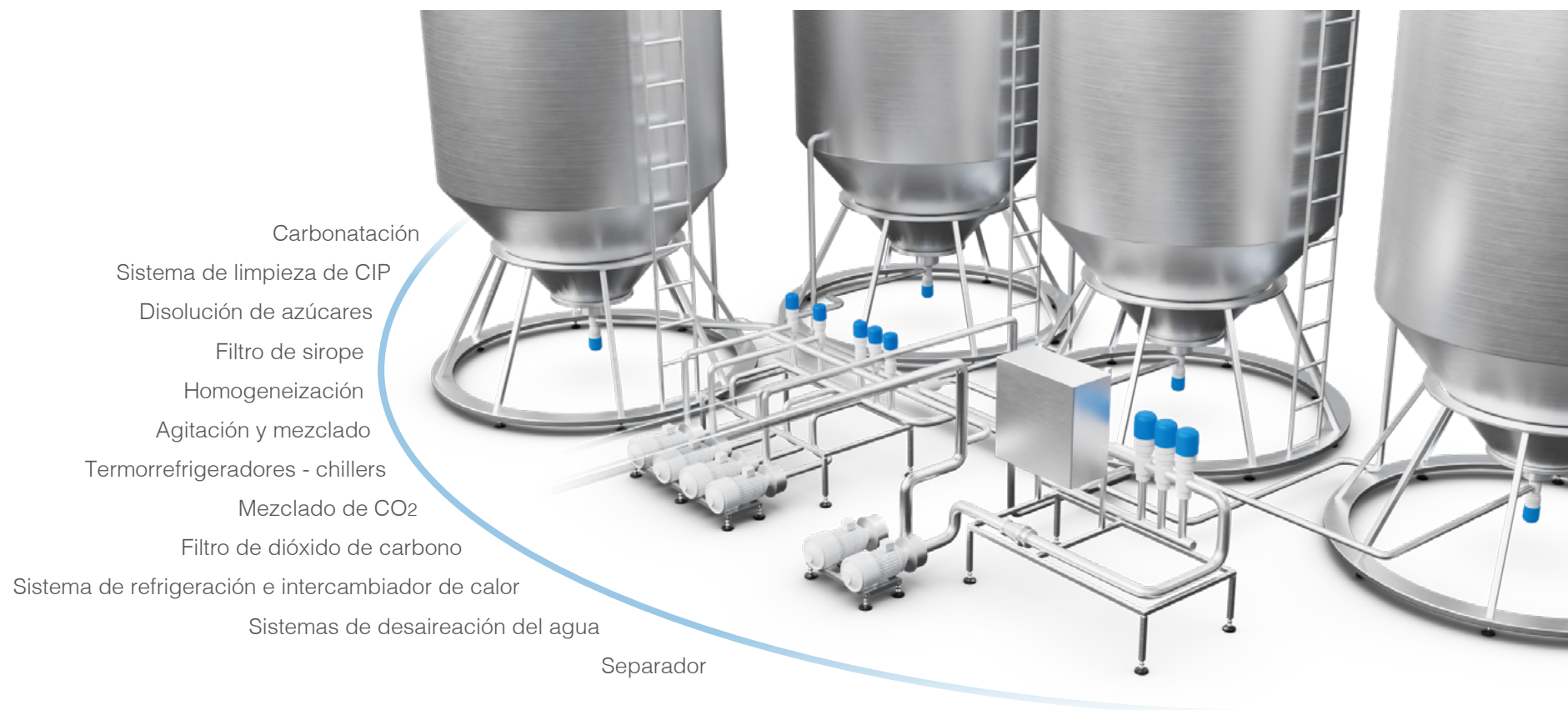


✦
**Mantenimiento
industrial**



Proceso de elaboración de bebidas

Encuentra la solución perfecta para cada requisito del proceso de producción, ya sea un diseño higiénico, resistencia a altas temperaturas y a la corrosión o manipulación de fluidos.



Tratamiento de aire ✨



Lavado y CIP ✨



Diseño limpio e higiénico ✨



Eficiencia energética ✨



Monitorización y control de procesos ✨



Manipulación de fluidos ✨

Proceso de envasado PET

Asegúrate un rendimiento óptimo del equipo con nuestra variedad de soluciones para las aplicaciones de envasado. Logra un funcionamiento fiable y a alta velocidad, además de soluciones sostenibles y reducción de costes.



Tratamiento de aire ✦



Eficiencia energética ✦



Monitorización y control de procesos ✦



Manipulación de fluidos ✦



Alta presión ✦

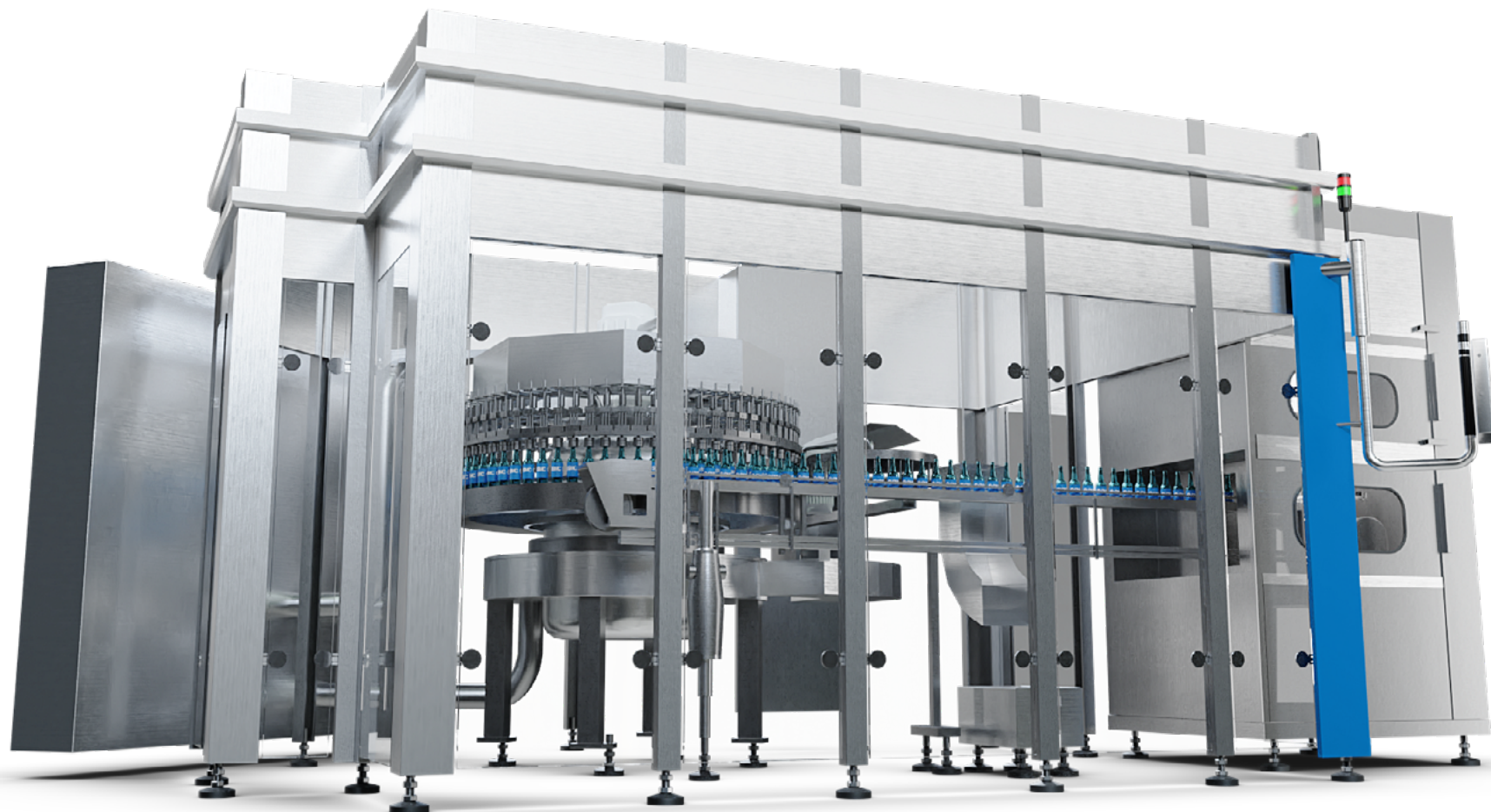


Disipación de la electricidad estática ✦



Soluciones generales ✦

Llenado de botellas y latas



 Tratamiento de aire ✨

 Lavado y CIP ✨

 Diseño limpio e higiénico ✨

 Eficiencia energética ✨

 Monitorización y control de procesos ✨

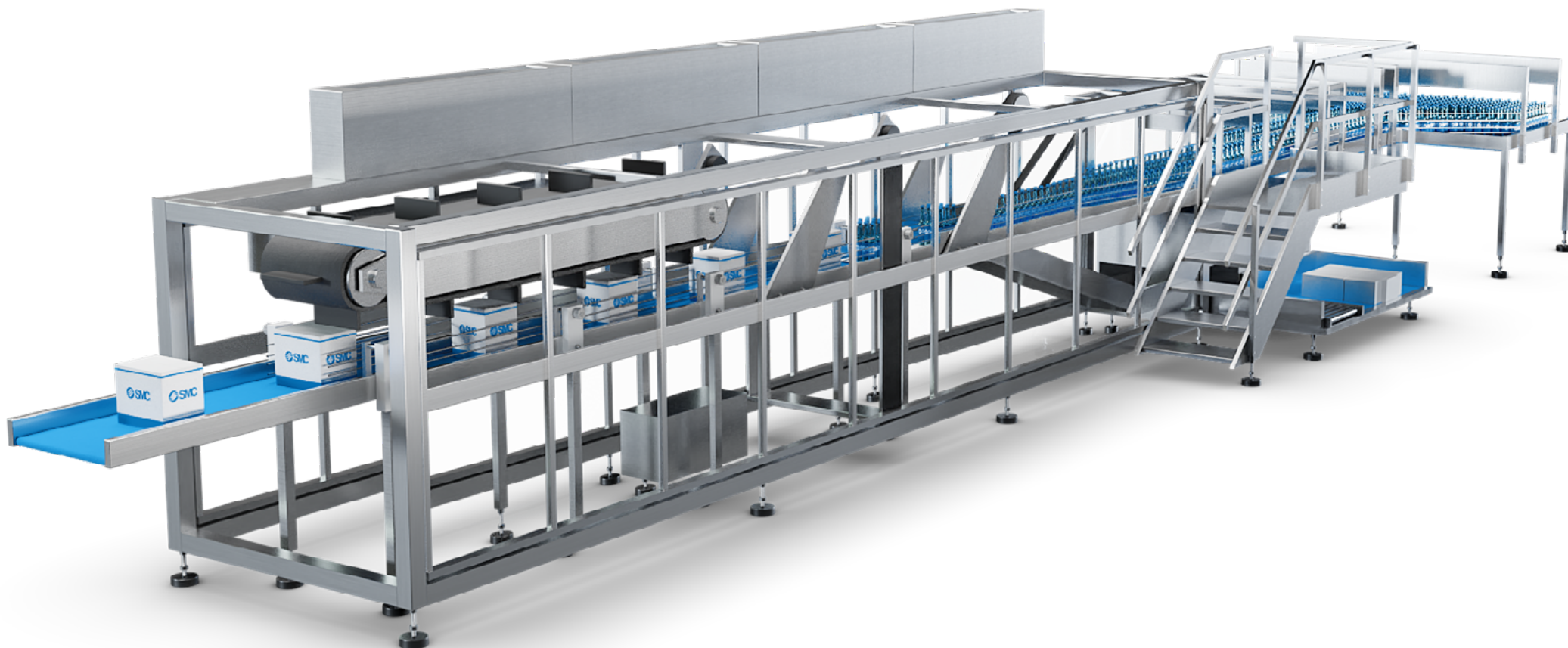
 Manipulación de fluidos ✨

 Soplado de aire ✨

 Seguridad ✨

 Movimiento eléctrico ✨

Embalaje de cajas



Tratamiento de aire ✦



Eficiencia energética ✦



Monitorización y control de procesos ✦



Vacío ✦



Seguridad ✦

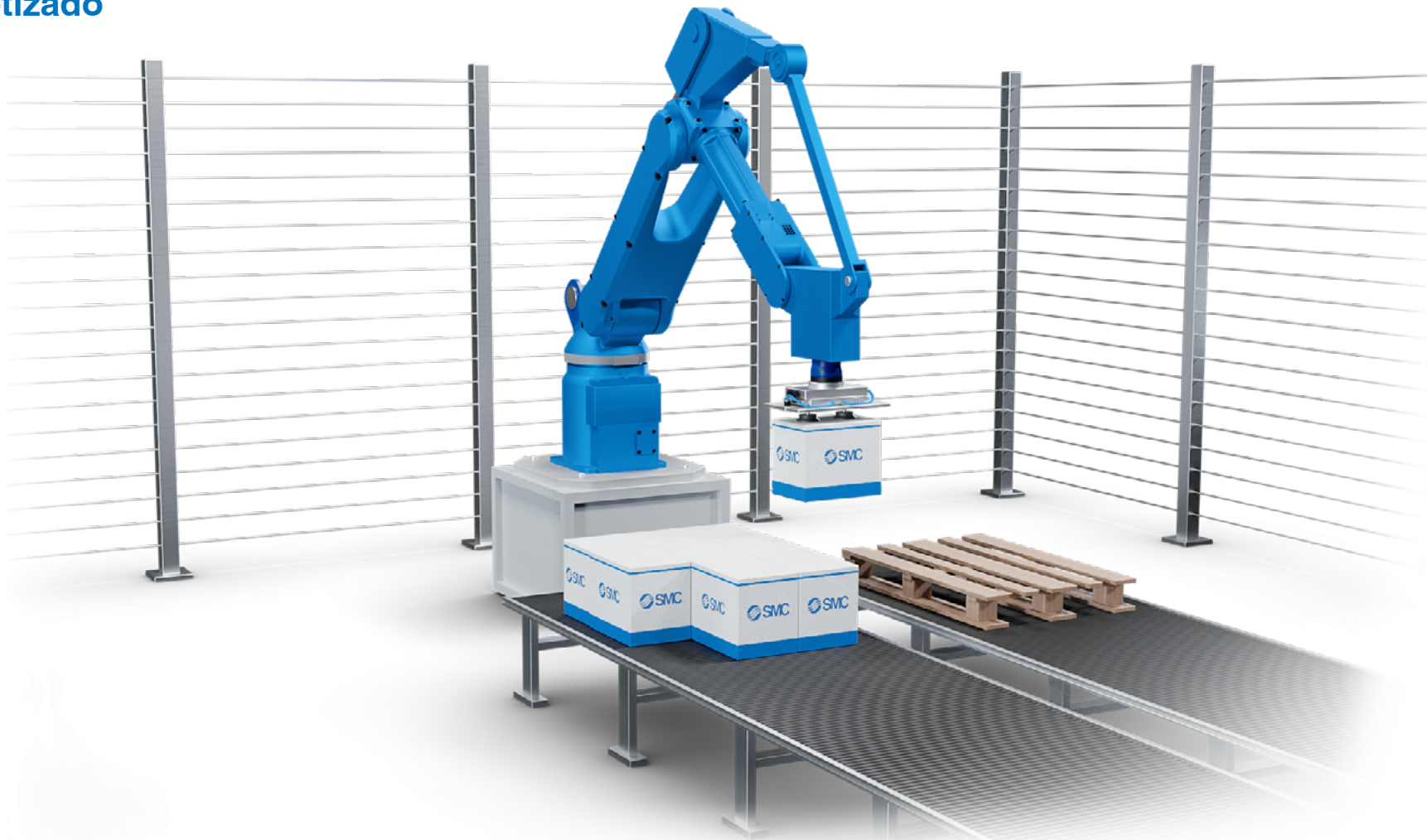


Disipación de la electricidad estática ✦



Soluciones generales ✦

Paletizado



-  Tratamiento de aire ✦
-  Eficiencia energética ✦
-  Monitorización y control de procesos ✦
-  Vacío ✦
-  Seguridad ✦
-  Disipación de la electricidad estática ✦
-  Comunicaciones inalámbricas ✦
-  Soluciones generales ✦



Filtros de línea principal, filtros micrónicos, filtros submicrónicos y filtros para eliminación de olores

⊕ Serie AFF/ ⊕ AM/ ⊕ AMD/ ⊕ AMK

Calidad en el tratamiento de aire

- **Evita los fallos operativos y la reducción de la vida útil con la calidad de aire adecuada** – Clase de pureza del aire conforme a la norma ISO 8573
- **Reduce el número de componentes y ahorra espacio** – Conexión modular y filtro y separador de agua todo en uno
- **Facilita las labores de mantenimiento** – No se requieren herramientas para el mantenimiento y vaso transparente
- **Ahorro de energía y reducción de costes** – Mayor capacidad de caudal debido a la reducción de la caída de presión.



Unidades de combinación y filtros para eliminación de bacterias

⊕ Serie HF2-BAC□

- Conformidad con la FDA y HACCP
- Grasa de grado NSF-H1
- Recubrimiento antibacteriano.



Secador de aire de membrana

⊕ Serie IDG

- Ahorro energético
- Compatible con puntos de rocío bajos (-60 °C)
- Tamaño de conexión: 1/4" a 1/2".



Secadores de aire por refrigeración

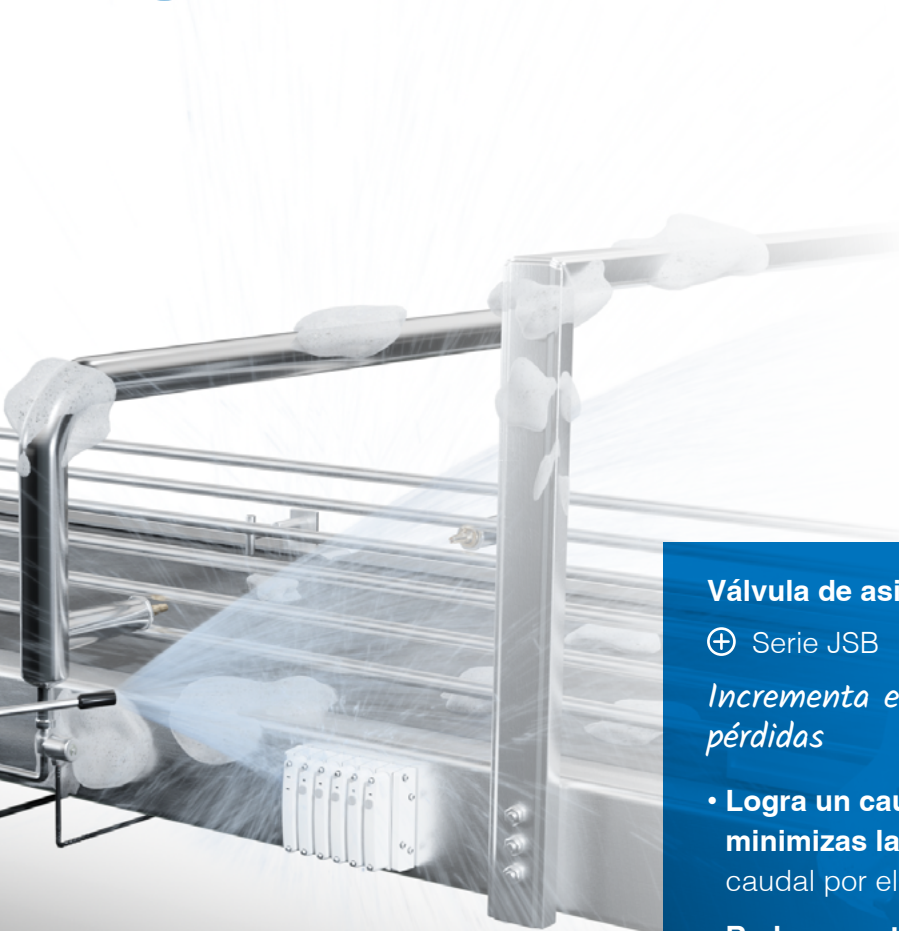
⊕ Serie IDFA

- Mayor vida útil del sistema de aire
- Elevada resistencia a la corrosión gracias al uso de un intercambiador de calor de acero inoxidable
- Secado eficiente con baja caída de presión.



Lavado y limpieza sobre el terreno

SMC en la industria de bebidas



Válvula de asiento inclinado

⊕ Serie JSB

Incrementa el caudal y minimiza las pérdidas

- **Logra un caudal mayor al tiempo que minimizas las pérdidas de presión** – Paso de caudal por el cuerpo de la válvula optimizado
- **Reduce costes** – Larga vida útil; hasta 10 millones de ciclos
- **Ahorra espacio** – Tan solo 121.3 mm de altura.



Tubos resistentes a productos químicos y al calor

⊕ Serie TH/ ⊕ TLM

- Tubos de polímero fluorado y PFA
- Conforme con la FDA
- Adecuados para altas temperaturas.



Bomba de proceso resistente a la corrosión

⊕ Serie PAF

- Elevada resistencia a la corrosión gracias a un nuevo diseño en material PFA
- Vida útil de 50 millones de ciclos o más
- No se usan piezas metálicas.



Electroválvula de 3/5 vías con fijación NAMUR, modelo de diseño limpio

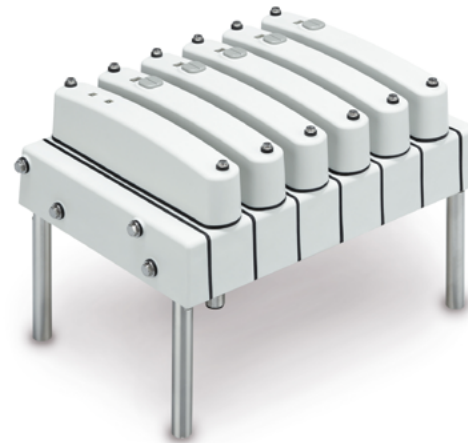
⊕ Serie VFN2120N-X23/36

- Cuerpo de resina con diseño limpio
- Protección IP67
- Bajo consumo energético.



Diseño limpio e higiénico

SMC en la industria de bebidas



Bloque de válvulas, diseño limpio

⊕ Serie JSY5000-H

Producción alimentaria segura

- **Adecuada para entornos adversos** – Cumple con la norma IP69K
- **Seguridad para tus aplicaciones alimentarias** – Fácil de limpiar y conforme a la FDA
- **Con IO-Link, adaptado al IIoT** – Intercambio remoto de datos y parámetros a través de la red.



Racores de diseño higiénico

⊕ Serie KFG2H

- Protección IP69K
- Cuerpo de acero inoxidable 316
- Conformidad con la FDA y EHEDG.



Actuador de acero inoxidable de diseño higiénico

⊕ Serie CG5-X2977

- Marcador láser
- Piezas externas de acero inoxidable 304
- Juntas conforme con la FDA.

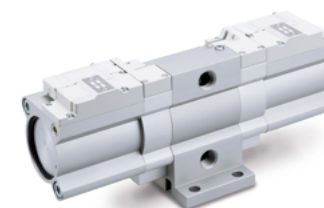


Air Management System

⊕ Serie AMS20/30/40/60

Sube de nivel en la gestión del aire comprimido

- **Ahorra energía y mejora la sostenibilidad**
 - Reducción automática programable de la presión y tiempos de desconexión
- **Mejora tus sistemas de mantenimiento**
 - Medición y control de caudal, presión y temperatura
- **Digitaliza tu instalación de aire comprimido**
 - Control virtual de parámetros con bus de campo o recogida de datos OPC UA
- **Ahorra tiempo de cableado y mano de obra**
 - Conexión wireless con un alcance de hasta 100 metros y 10 unidades remotas.



Multiplicador de presión de ahorro energético y recuperación del aire de escape

⊕ Serie VBAE

- Suministra alta presión únicamente allí donde se necesita
- Reduce el consumo de aire y el tiempo de carga
- Posibilidad de instalación vertical y horizontal.



Reguladores de caudal para ahorro de aire

⊕ Serie AS-R/AS-Q

- Suministra presión reducida en el ciclo de retorno y mantén una rápida alimentación y descarga
- Ajuste de tipo pulsador con enclavamiento
- Conexión instantánea de tubos.



Posicionador electroneumático inteligente

⊕ Serie IP8001

Controla la posición de tus válvulas y cilindros

- **Control y cambio de parámetros a distancia** – Función de transmisión HART
- **Facilita la instalación y ahorra tiempo** – Función de calibración integrada
- **Visualización de la condición de control** – Display con el posicionamiento, la desviación y los valores numéricos de entrada.



Presostato digital de alta precisión

⊕ Serie ISE7□

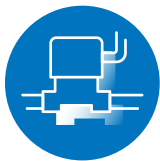
- Funcionamiento a alta presión
- Compatible con IO-Link
- Protección IP67.



Flujostato digital para gran caudal

⊕ Serie PF3A□H

- Display en tres colores
- Compatible con IO-Link
- Protección IP65.



Electroválvula de 2 vías

⊕ Serie JSX/JSXD

Válvula universal, incluso para los entornos más adversos

- **Resiste las condiciones ambientales más adversas** – Cuerpo de acero inoxidable y protección IP67
- **Ahorro energético** – Reducción en un 14 % en el consumo de energía
- **Fácil instalación** – La bobina puede girar 360°.



Hiperracordaje

⊕ Serie LQ3

- Polímero fluorado de alta pureza
- Construcción para tubo termoexpandido
- Triple sellado.



Flujostato digital para agua

⊕ Serie PF3W

- Display en 3 colores y 2 pantallas
- IO-Link
- Sensor de temperatura integrado.



Boquillas de soplado

⊕ Serie KN

Soplado eficiente de aire

- **Ahorro energético en tus aplicaciones de soplado** – Mínima pérdida de presión
- **Reduce el nivel de ruido** – Estructura multiorificio de pequeño diámetro para reducir el ruido
- **Aumenta la presión de impacto** – La boquilla de alta eficiencia proporciona una mayor fuerza de soplado gracias al arrastre del aire circundante.



Válvula de soplado por impulsos

⊕ Serie AXTS-X2

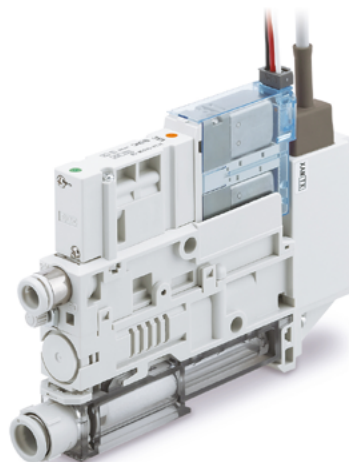
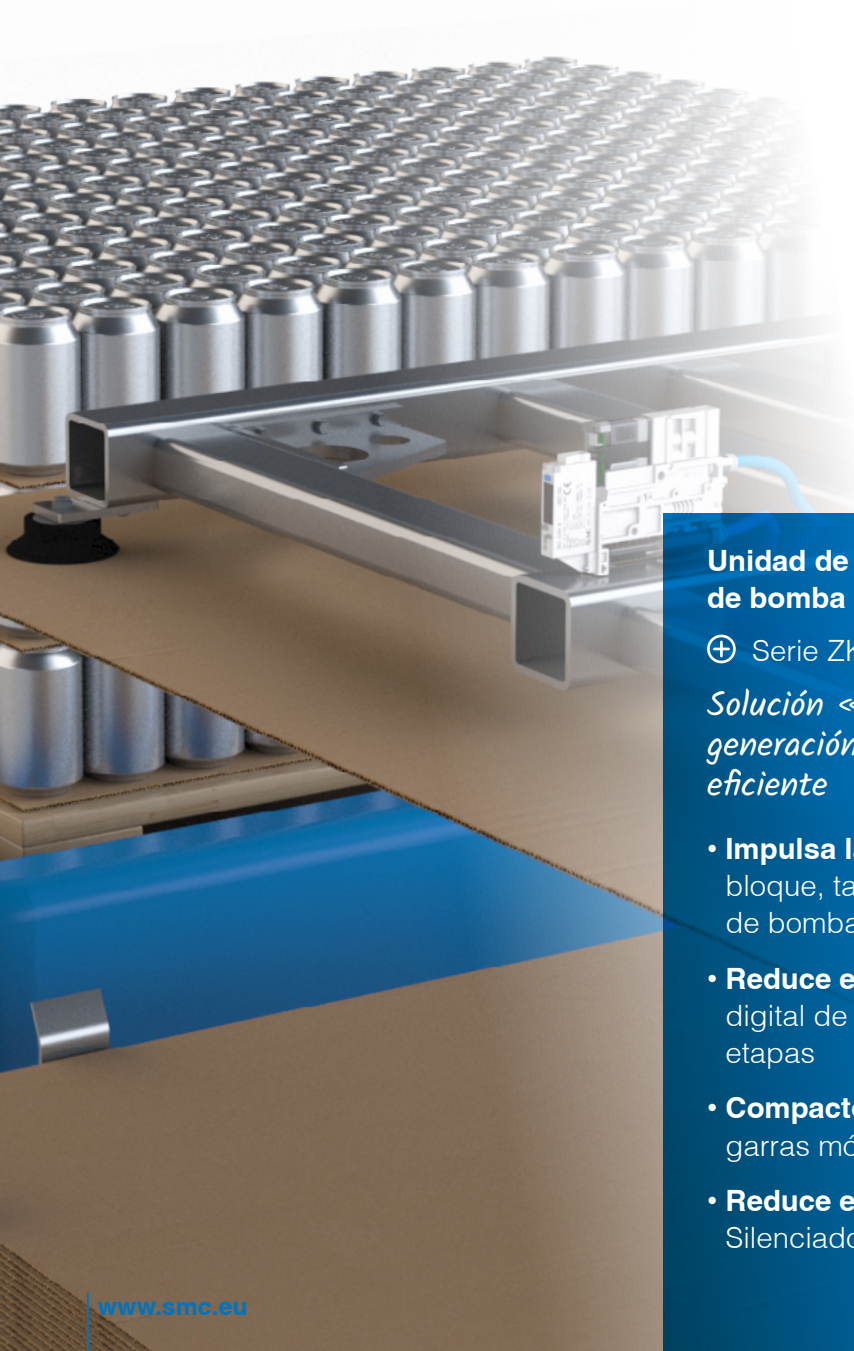
- Alto pico de presión y bajo consumo de aire
- Larga vida útil
- No se requiere control para generación de pulsos.



Amplificador de aire

⊕ Serie ZHV

- Multiplica el suministro de aire para soplado y succión por 4 y 3, respectivamente
- Sin mantenimiento
- Solución de succión y descarga.



Unidad de vacío. Sistema de eyector/sistema de bomba de vacío

⊕ Serie ZK2□A

Solución «todo en uno» para una generación de vacío energéticamente eficiente

- **Impulsa la eficiencia** – Unidad individual o en bloque, tanto para sistemas de eyector, como de bomba de vacío
- **Reduce el consumo de aire** – Vacuostato digital de ahorro energético y eyector de 2 etapas
- **Compacto y ligero** – Solución ideal para garras móviles
- **Reduce el ruido en tu lugar de trabajo** – Silenciador de alta reducción de ruido.



Ventosa para vacío con eyector

⊕ Serie ZHP

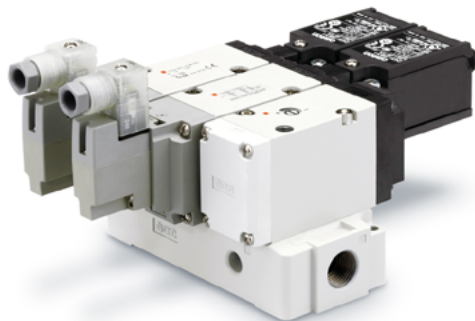
- Incrementa la eficiencia con un eyector de dos etapas
- Ahorro de espacio y peso ligero
- Fácil sustitución.



Válvula de retención de vacío

⊕ Serie ZP2V

- Restricción de vacío cuando no hay una pieza disponible
- Conexión instantánea opcional
- Ahorro energético.



Doble válvula de escape de presión residual con función de arranque progresivo, ISO 13849-1

⊕ Serie VP-X555/585

Seguridad sin problemas

- **Alta seguridad en el diseño e integración de máquinas** – Diseñado conforme al estándar de seguridad ISO 13849-1 para las categorías 3 y 4
- **Apertura progresiva** – Función de apertura progresiva integrada
- **Mejorada productividad con re arranque más rápido de las máquinas** – Sin secuencias de arranque y sin prueba automática de la válvula.



Válvula antirretorno pilotada integrada con válvula de descarga de presión residual

⊕ Serie ASP-X352

- Botón manual
- Válvula de mando asistido integral
- Instalación de conexionado 360°.



Válvula de 3 vías para evacuación de la presión con orificios de bloqueo

⊕ Serie VHS-D

- Libera la presión de aire del sistema para una intervención segura
- Cero soplado del aire durante el accionamiento del mando de regulación
- Conformidad con norma OSHA.



Actuador eléctrico a prueba de polvo/goteo con protección IP67, modelo con encoder absoluto sin batería

⊕ Serie LEY-X8

Adecuado para todo tipo de aplicaciones de empuje

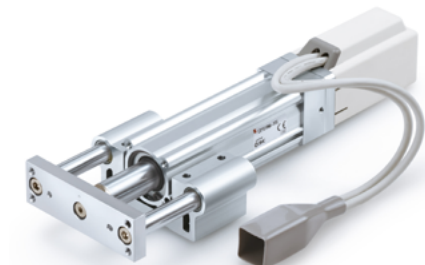
- **Desarrollado específicamente para aplicaciones en entornos exigentes**
- **Versátil** – Puedes seleccionar el motor y la posición de montaje. Modelo de alta precisión. Trabaja horizontal o verticalmente. Múltiples accesorios para las distintas variaciones de montaje
- **Asegura la resistencia al agua y al polvo** – Protección IP67.



Actuadores eléctricos

⊕ Serie LE

- Control total de posicionamiento
- Comandos de I/O digitales o de bus de campo disponibles
- Compatible con Industria 4.0.



Actuador eléctrico, modelo de encoder absoluto sin batería

⊕ Serie LEYG

- Mantenimiento reducido
- Se puede volver a poner en marcha desde la última posición de parada.
- Resistencia a cargas laterales y elevada precisión antigiro.



Válvula de 3 vías 5.0 MPa

⊕ Serie VCH410

Larga vida útil a alta presión

- **Garantiza un entorno seguro para alimentos** – Grasa con certificación NSF-H1
- **Garantiza una respuesta estable** – Partes deslizantes con sellado de resina fluorada especial
- **Garantiza una larga vida útil** – 10 millones de ciclos.



Silenciador 5.0 MPa

⊕ Serie VCHN3/4

- Reducción del ruido a 35 dB
- Reducción del 30 % al 40 % en la congelación
- Válvula de alivio integrada.



Válvula antirretorno 5.0 MPa

⊕ Serie VCH40/VCHC40

- Variación del tiempo de respuesta de ± 2 ms
- Vida útil: 10 millones de ciclos
- Diseño a prueba de colisiones.



Regulador de mando asistido 6.0 MPa

⊕ Serie VCHR30/40

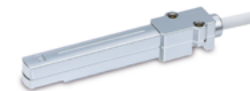
- Grasa con certificación NSF-H1
- Respuesta estable
- Válvula de alivio con sellado metálico que mejora la durabilidad.



Ionizador de tipo ventilador

⊕ Serie IZF21/31

- Función de regulación del caudal del aire añadida
- Salida de señal para la detección de contaminación del emisor añadida
- Rápida neutralización de la electricidad estática: 0.5 segundos.



Sensor electrostático

⊕ Serie IZD10

- Medición de potencial: ± 20 kV (detectado a una distancia de 50 mm), ± 0.4 kV (detectado a una distancia de 25 mm)
- Salida analógica de 1 a 5 V que puede utilizarse con el monitor de sensor electrostático IZE11
- Pequeño y fácil de montar.



Ionizador de tipo boquilla

⊕ Serie IZT43

- Monitoriza y opera boquillas instaladas en lugares inaccesibles
- Un controlador IZTC41 puede controlar un máximo de 4 ionizadores
- Múltiples alarmas y funciones.

Ionizador de tipo barra con controlador separado

⊕ Serie IZT40/41/42

Flexibilidad en la eliminación de la estática

- **Diseñado para su integración** – Ionizadores de tipo barra y boquilla adaptados para trabajar separados del controlador
- **Fácil ajuste y monitorización** – La separación de sus componentes permite un mejor acceso al controlador
- **Tiempo de instalación y mantenimiento reducido** – Un controlador puede controlar hasta 4 ionizadores
- **Diagnosis de funcionamiento integrado** – Múltiples alarmas y funciones.



Sistema wireless

⊕ Serie EX600-W

Comunicación fiable y sin cables

- **Menos cables y conectores, menos tiempo de instalación y mantenimiento y menor riesgo de rotura y desconexión** – Sistema de comunicación industrial wireless
- **Consigue una comunicación segura y resistente a ruidos electromagnéticos** – Salto de frecuencia y cifrado de datos en la banda de 2.4 GHz ISM
- **Adecuado para trabajar hasta en los ambientes más adversos** – Apto para cualquier aplicación, incluso entornos de soldadura. Perfecto para aplicaciones con cambios de herramienta de robot o mesas rotativas
- **Haz tu máquina más flexible** – Flexibilidad total en el diseño y rápida conexión del sistema.



Sistema wireless compacto

⊕ Serie EXW1

- Hasta 880 entradas/880 salidas
- Distancia de comunicación: hasta 100 m
- Compatible con antenas externas.



Air Management Hub

⊕ Serie EXA1

- Compatible con OPC UA, Ethernet/IP®, PROFINET y EtherCAT®
- Función wireless de unidad base o remota
- Distancia de comunicación: hasta 100 m.



Electroválvulas de 4/5 vías de mando asistido

⊕ Nueva serie SY

La válvula multiusos más versátil

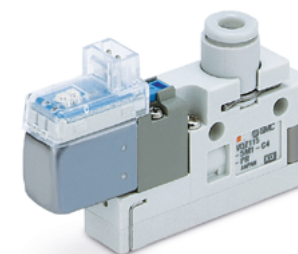
- **Mejore su productividad** – Una increíble fiabilidad y reducción del tiempo de ciclo
- **Gran flexibilidad desde el diseño a la utilización** – Facilidad de instalación y reducción del tiempo de montaje
- **Reducir sus costes** – Eficiencia - Es posible combinar diferentes tamaños de válvula en un mismo bloque
- **Simplificar el uso y funcionamiento de la máquina** – Bloque compacto para control de aplicaciones de vacío: alimentación y descarga de vacío en una unidad individual.



Regulador de caudal con enclavamiento e indicador

⊕ Serie AS□FS

- Tiempo de ajuste reducido
- Ventana indicadora para confirmación visual del valor de caudal por parte del operario
- Ajuste preciso de procedimientos de funcionamiento estándar.



Válvula de larga vida útil con elevada repetitividad

⊕ Serie VQZ

- Válvula de corredera metálica de 200 millones de ciclos
- Bajo consumo energético
- Conforme a IP65.

Durante años, en SMC, hemos mantenido un firme compromiso con nuestros clientes, liderando diferentes actividades de ahorro energético con el objetivo de ayudar a reducir sus facturas energéticas y, por qué no, aportando nuestra modesta contribución a la sostenibilidad global.

Abordemos juntos los retos de la eficiencia energética. Contamos con equipos de especialistas en todo el mundo para ello.

Descubre nuestra gama de soluciones
de Eficiencia energética



Genera solo lo que necesites

Analiza tu factura energética desde un punto de vista crítico. ¿Está justificado todo el consumo?



Recupera lo que generas

Emplea diferentes tecnologías para reutilizar la energía (aire de escape, calor ...etc.)



Monitoriza tu consumo

Es necesario saber qué sucede para poder establecer políticas de gestión para la eficiencia energética.



Utiliza solo lo necesario

¿Cómo usar la energía de forma más racional en los procesos de producción? Reflexiona sobre cómo se han hecho las cosas en el pasado.



Sé eficiente

El concepto que cierra el círculo y considerado el más importante. Introduce la eficiencia energética en tu día a día.

Condition Based Maintenance



El mantenimiento basado en condiciones (CBM) es una estrategia de mantenimiento que, en pocas palabras, mide parámetros operativos de diferentes elementos para identificar un cambio en su estado, realizando el mantenimiento únicamente cuando surge la necesidad. Es un aspecto muy importante para mejorar la productividad y la sostenibilidad de los procesos de fabricación de cerveza y envasado, y SMC puede ayudarte a encontrar las soluciones más adecuadas.

Descubre nuestra gama de soluciones CBM



Monitorización de la presión

Los dispositivos de presión de SMC garantizan una monitorización precisa gracias a sus tiempos de respuesta extremadamente cortos que permiten enviar valores exactos al controlador en tiempo real, a través de la tecnología del estándar abierto IO-Link.



Monitorización del caudal

Los instrumentos inteligentes y de autodiagnóstico de medición del caudal de SMC son esenciales para lograr resultados repetibles y exactos, y la información obtenida de ellos también se puede utilizar para lograr un control más estricto de los procesos.



Sistemas de comunicación

Los protocolos de comunicación de los productos de SMC pueden ayudarte a mejorar tu productividad y a reducir tus costes al garantizar procesos de producción dinámicos y proporcionar la Smart Flexibility (flexibilidad inteligente) que la industria cervecera y de bebidas está demandando.



Detección y monitorización de posición

Los sensores y posicionadores de SMC garantizan una gran precisión de posicionamiento de las máquinas, cumpliendo los requisitos esenciales de cualquier sensor y posicionador: precisión, máxima disponibilidad del proceso y una vida útil prolongada.

Descubre más sobre nuestro plan de continuidad de actividad

Un crecimiento sostenible también conlleva garantizar operaciones ininterrumpidas

Nos comprometemos a garantizar que SMC está preparada para hacer frente a cualquier situación de emergencia y que nuestras actividades empresariales no se verán interrumpidas en ningún caso. SMC se propone cumplir con sus responsabilidades en cuanto al suministro de productos y mantener la confianza de sus clientes contribuyendo tanto a un crecimiento sostenible como a la expansión de innovaciones tecnológicas.

Como fabricante integral de soluciones de automatización industrial, somos capaces de proporcionar rápidamente productos que satisfagan las necesidades de nuestros clientes en cualquier parte del mundo.

Finanzas

Base financiera sólida y segura

En caso de emergencia, SMC puede disponer de una base financiera sólida y segura (con efectivo, depósitos y capital social) que cubrirá suficientemente el capital de explotación y los fondos necesarios para reconstruir las instalaciones y los equipos necesarios para mantener la continuidad de sus actividades. Con ello se pretende tranquilizar a nuestros clientes y trabajadores.

Seguridad de la información

Datos vitales seguros

Reforzar la seguridad de la información para protegerse de virus informáticos y ciberataques, además de instalar centros de datos para crear un sistema de recuperación en caso de desastres. Tu información está segura con nosotros.

Ventas

Soporte de ventas continuo

7000 ingenieros de ventas en todo el mundo a tu disposición para recomendarte la mejor solución posible para ti. Presentes en alrededor de 83 países. Estés dónde estés, nosotros estamos presentes.

Producción

Garantizar el cumplimiento de pedidos

Entrega fiable gracias a nuestros 9 centros logísticos globales y 38 centros de producción, 10 de ellos en Europa. Además de la flexibilidad necesaria para responder rápidamente a cualquier cambio repentino en el entorno de fabricación.

Compromiso y sostenibilidad

Ingeniería

Soporte técnico continuo

2100 ingenieros en nuestros 5 centros técnicos repartidos por todo el mundo, 2 de ellos en Europa (Alemania y Reino Unido).



Expertise – Passion – Automation